VASTAS

Full Welded Ball Valves

E60M.118 Цельносварные Шаровые Краны

Trunnion Type, Forged Steel
Цапфового Типа, Кованая Сталь

For...
Для...

Natural Gas
Природный Газ



DN	NPS	
50 / 100	2-4 inch	6D-0449

E60M.118

Full Welded Ball Valves
Цельносварные Шаровые Краны

- **API 6D** (Licence No: 0449)
- **Trunnion Ball** / Цапфовая опора
- **Forged Steel** / Кованая сталь
- **Double Block & Bleed** / С Двойным уплотнением - отсутствие среды между шаром и корпусом
- **Anti Static Device** / Антистатическое устройство
- **Fire Safe Design** / Пожаробезопасное исполнение
- **Full Bore** / Полнопроходной
- **Anti Blow-Out** / Антивыбросная конструкция
- **Emergency Lubricated Stem**
  Шток для аварийной смазки
- **Single Piston Effect Seat**
  Седла с одним уплотнительным барьером


Ball Valve with Gear Operated


Ball Valve with Gas Over Oil Actuator

"Full Welded Ball Valve" is designed for above & underground for applications in natural gas industries and pipeline transportation systems, as on/off valve. Not recommended for throttling and/or adjustment purposes.
"Цельносварные Шаровые Краны" Подземный и Надземный предназначены для применения в газовой промышленности и системах транспортного трубопровода в качестве двухпозиционного крана. Не рекомендуется для дросселирования и/или целях регулирования.

Applications / Применения

Pipeline Transportation Systems of 2" to 4" size, Natural Gas Facilities, Compressor & Measurement Stations (CMS), Pressure Drop Stations (RMS), Cogeneration Power Stations (NG-PS) are widely using these as on/off valve. Operating temperature is between -29°C and +80°C. They are resistent to earthquake, shocks, vibrations & strokes. It is necessary to use by-pass system where high differential pressures exist.
Двухпозиционные краны (On/Off) широко используются в системах транспортного трубопровода размером 2" и 4", газовых сооружениях, компрессорах и измерительных станциях (CMS), станциях перепада давления (RMS), парогенераторных электростанциях (NG-PS). Рабочая температура составляет от -29°C до +80°C. Они стойкие к землетрясению, импульсам, вибрации и ударам. Необходимо использовать байпасную систему, где существует высокое дифференциальное давление.

Pressure Rating
Номинальное Давление

Figure marks are indicated below for Vastas Full Welded Ball Valves, according to pressure classes.
Обозначение фигуры (крана) указано ниже для шаровых кранов с цапфой, с цельносварным корпусом Vastas согласно классам давления.

			Pressure / Давление		
Figure Фигура	**Size** Размер	**Class** Класс	**MPa** МПа	**Bar** Бар	**Psig** Псиг
E62M.118	2"-4"	300	5.11	51.1	740
E63M.118	2"-4"	600	10.21	102.1	1480
E64M.118	2"-3"	900	15.32	153.2	2220
E65M.118	2"-3"	1500	25.53	255.3	3705

Features / Техническая Характеристика

Forged Steel Body to ASTM A105 and corrosion resistant trim ENP plated (Electroless Nickel Plated 600 HV & 35 Microns)

Primary sealing is achieved through PTFE (Teflon) ring for 2" to 4" sizes and secondary sealing under high differential pressure takes its position being metal to metal facing (PSSM - Primary Soft Secondary Metal).

End to end dimension of the valves manufactured by VASTAS are according to API6D. (Wall Thickness standard is ASME B16.25) Upon customer request, wall thickness can be machined according to the dimension of the pipe that customer will use.

"Sealent Fitting" is located at the stem housing for emergency lubrication and/or cleaning purposes.

Anti-Blowout feature of Vastas Ball Valves allows the operator to give maintenance service and renewal of stem sealing rings under pressure.

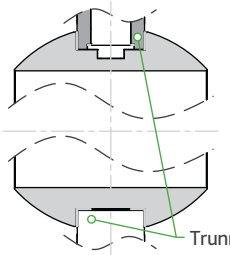
Корпус из кованой стали согласно ASTM (Американское общество по испытанию материалов) A105 и коррозионностойкие внутренние детали, покрытые ENP (химическое никелирование 600 HV и 35 микронов)

Первичное уплотнение обеспечивается PTFE (тефлон) кольцом для размеров с 2" по 4", а потом вторичное уплотнение под высоким дифференциальным давлением, уплотнение с металлическими кольцами (PSSM - первичное мягкое вторичное металлическое).

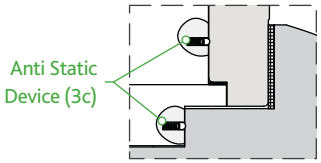
В качестве строительной длины для стандартного производства,«VASTAS» производит приварные концы, подходящие под стандарты API 6D. (Стандарты приварных концов ASME B16.25) В соответсствии с требованиям заказчика и в зависимости от толщины стенки используемых труб, приварные концы производятся в особенном/ специальном виде.

"Штуцер для закачки герметика / уплотнения" расположен в стопорном кольце штока для аварийной смазки и/или в целях очистки.

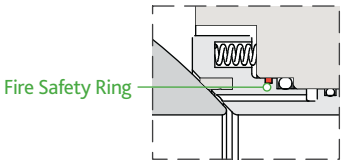
Невыпадающее исполнение шаровых кранов Vastas позволяют оператору проводить техническое обслуживание и обновление колец уплотнения штока под давлением.



Trunnion Stem Housing facilitates the opreation of valve, necessitating less torque and creating more economical solution for valve operator.
Стопорное кольцо штока облегчает эксплуатацию крана, требуется меньше вращающего и создается больше экономичных решений для оператора крана.



Statical Electricity accumulation on valves carries the risk of flame and explosion. Anti Static Device is responsible to conduct continuously the accumulated electricity. Hence, preventing any spark creation.
Накопление статического электричества на клапанах несет в себе опасность возникновения пламени и взрыва. Антистатическое устройство отвечает за непрерывное проведение накопляемого электричества. Таким образом, предотвращает возникновение искры.



Vastas ball valves are designed complying to API standard as Fire Safe Design and approved through API 6FA standard tests.
Шаровые клапаны Vastas разработаны по стандартам API в пожаробезопасном исполнении и утверждены через испытания по стандартам API 6FA.

Full isolation of the line having water or nitrogen at one side can be securely maintained and renewal or discharging of the pipe at the other side could be freely achieved.

Maintenance of seats at live pipeline and cleaning the sealing faces is possible with "Seat Flushing" process.

Internal cleaning of the valve by opening the drain plug at full open or closed position is also applicable.

Sealing is reactivated by using special sealent.

If the pressure is not cut off when drain is open, there should be a damage or lack of cleaning on the seats.

Полная, надежная изоляция трубопровода с водой или азотом с одной стороны, эксплуатация и свободное обновление или слив трубы с другой стороны.

Техническое обслуживание седел при работающем трубопроводе и очистка поверхности уплотнений возможно, благодаря процессу "Промывки седла".

Внутренняя очистка крана также возможна при полном открытом или закрытом положении сливной пробки.

Уплотнение восстанавливается, используя специальный герметик (уплотнение).

Если давление не упало при открывании слива, седла должны быть повреждены или недостаточно очищены.

Coating / Покрытие

For general application of above ground valves, as primer "Jotamastic 80" high build epoxy mastic paint, which has high solid particule rate and can be used for high dry film thickness can be applied with 180 mic. thickness.

As top coat, unique aliphatic polyurethane "Hardtop XP" which protects its brightness and colour for a long time shall be applied. Colour code is RAL9002.
Temperature resistance of the paint is 120 °C. VASTAS offers two alternatives for above ground application to its customers.
1. Coal concentrated "Epoxy Coal-tar" shall be applied min 300.mic as one layer. It can resist to sea water, crude oil and various soil chemicals.
2. "PUR" (Polyurethane) shall be apllied minimum 150 microns. It can be used for sea water and underground applications.

Для надземного использования, «VASTAS» как первый слой использует краски "Jotamastic 80" 180 микронов с высоким содержанием эпоксидных покрытий мастик, с высоким содержанием твердых частиц и подходящие под толщину сухих пленок.

Верхний слой обычно состоит из двух компонентов, высокотвердая добавка и уникальный алифатический полиуретан "Hardtop XP" с цветовым кодом RAL 9002, который защищает его цвет и яркость до температуры 120°C.
Для подземных работ; Vastas предлагает своим клиентам два варианта,
1."COAL TAR Эпокси" (битумно-эпоксидная мастика) применяются в одном слое мин. 300микрон с угольным концентратом. Высокая устойчивость к морской воде, сырой нефти и различных химических веществ почвы
2. Применяется "PUR" (полиуретан) мин. 1500микрон. Двухкомпонентные покрытия. Для морской воды и подземных применений.

Licence & Approvals / Лицензия & Аппровальс

Vastas Ball Valves are licenced for application of API Monogram (API 6D-0449)
Fire Safe Design as per API 607, ISO10497, BS 6755
Low Emission Test Certificate as per TGK 04-3711R (027)
Low Temperature Test Certificate as per TGK 04-3711R (019)
Commitee Europe 97/23-CE 0036
Corrosion Resistance Test Cert. as per NACE 0175 & 0103
Gost No: C-TR.AB28.B.00292 TP 052 8087
And 'CE' certification are some of approvals gained for Vastas Ball Valves.

- Лицензируемый для применения API Монограммы API 6D-0449
- Противопожарный дизайн согласно API 607, ISO10497, BS 6755
- Свидетельство об испытании низкой эмиссии согласно TGK, 04-3711R (027)
- Свидетельство об испытании низких температур согласно TGK, 04-3711R (019)
- Комитет Европы 97/23-CE 0036
- Испытательное свидетельство устойчивости к коррозии согласно NACE 0175 & 0103
- Номер ГОСТа: C-TR.AB28. B.00292 TP 052 8087
- И удостоверение 'CE' - некоторые одобрения, полученные для шаровых кранов Vastas

Optional Requirements / Альтернативные Требования

RB **When required by the customer, reduced bore ball valves can be supplied which are more economical when compared with full bore valves, but they are not piggable.**
Неполнопроходные краны могут поставляться по требованию покупателя, которые являются более экономичными по сравнению с полнопроходными кранами, но они не подходят для трубопроводов подлежащих очистке скребками.

E **Electric actuators are recommended for quick & easy operation of valves, together with remote control circuits when required.**
Электрические приводы рекомендуются для быстрой и легкой эксплуатации кранов вместе с схемой дистанционного управления, когда это требуется.

GO **Gas Over Oil Actuators designed for usage in pipelines, actuating the valves by means of pressure of the flowing gas or external high-pressure nitrogen sources. Actuators operating at different pressures are available upon request.**
Газогидравлические приводы предназначены для использования в трубопроводах, приводя в действие кран посредством давления потока газа или внешних азотных источников высокого давления. Приводы, работающие при различных показателях давления, имеются в наличии по требованию.

P/H **Pneumatic or hydraulic actuators are equipped if pressurized air or hydraulic power is available.**
Оснащаются также пневматическими или гидравлическими приводами если имеется сжатый воздух или гидравлическая мощность.

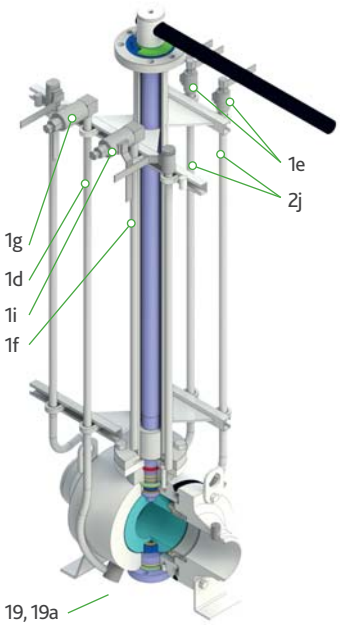
TCC Tungsten Carbide Coating
Покрытие из карбида вольфрама
For the flowing fluids containing high corrosive solid particles, hard and wear-resistant tungsten carbide coating (TCC) will be applied one sealing faces to prevent any damage on soft-seats & ball. When there is no obligation of TCC application, it will not be recommended due to its high cost.
Для текучих жидкостей с содержанием высококоррозионных твердых частиц применяется твердое и износостойкое покрытие из карбида вольфрама (TCC) на поверхность уплотнения для предотвращения повреждения мягких седел и запорного органа(шар). В случае отсутствия необходимости в использования TCC, применение данного покрытия не рекомендуется из-за высокой стоимости.

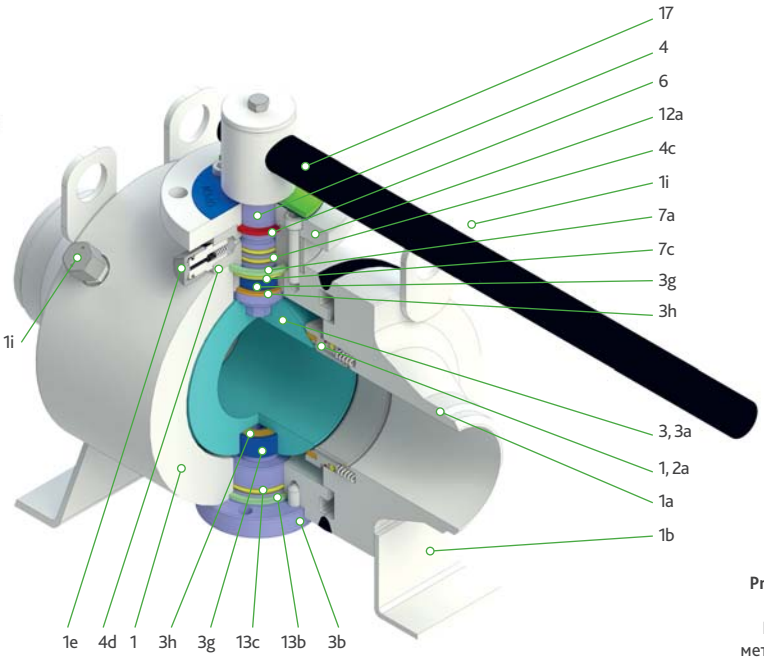
U **Usable for underground applications. Stem extension for operator and isolating valves for maintenance and control of valve shall be added.**
Используются для подземных шаровых кранов.Удлиняемые штоки применяются для управления шаровыми кранами. Для обслуживания и осмотра добавляется изолирующие клапана в набор.

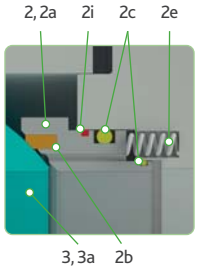
F **Upon customer's request, end connection can be produced flanged.**
По запросу производим с фланцевым типом соединения

Supplementary Documents
включены документы

- **This catalog is attached to the offer. Special requirements are indicated of proforma invoice together with supporting documents.**
- **Material & Test certificate, instruction manual and guarantee certificate shall be supplied at delivery.**
- **Offered optionals are supported with technical documents.**
- Этот каталог присоединен к предложению. Особые требования обозначены счета-инвойс вместе с приложениями.
- Материал и Свидетельство об испытании, инструкция и свидетельство гарантии должны поставляться при поставке.
- Предлагаемые опции поддерживаются техническими документами.







Primary Soft Secondary Metal Seat
Single Piston Effect Seatring
Первичное мягкое, вторичное металлическое седло Кольцо седла с одним эффектом поршня

Part List / Список Частей

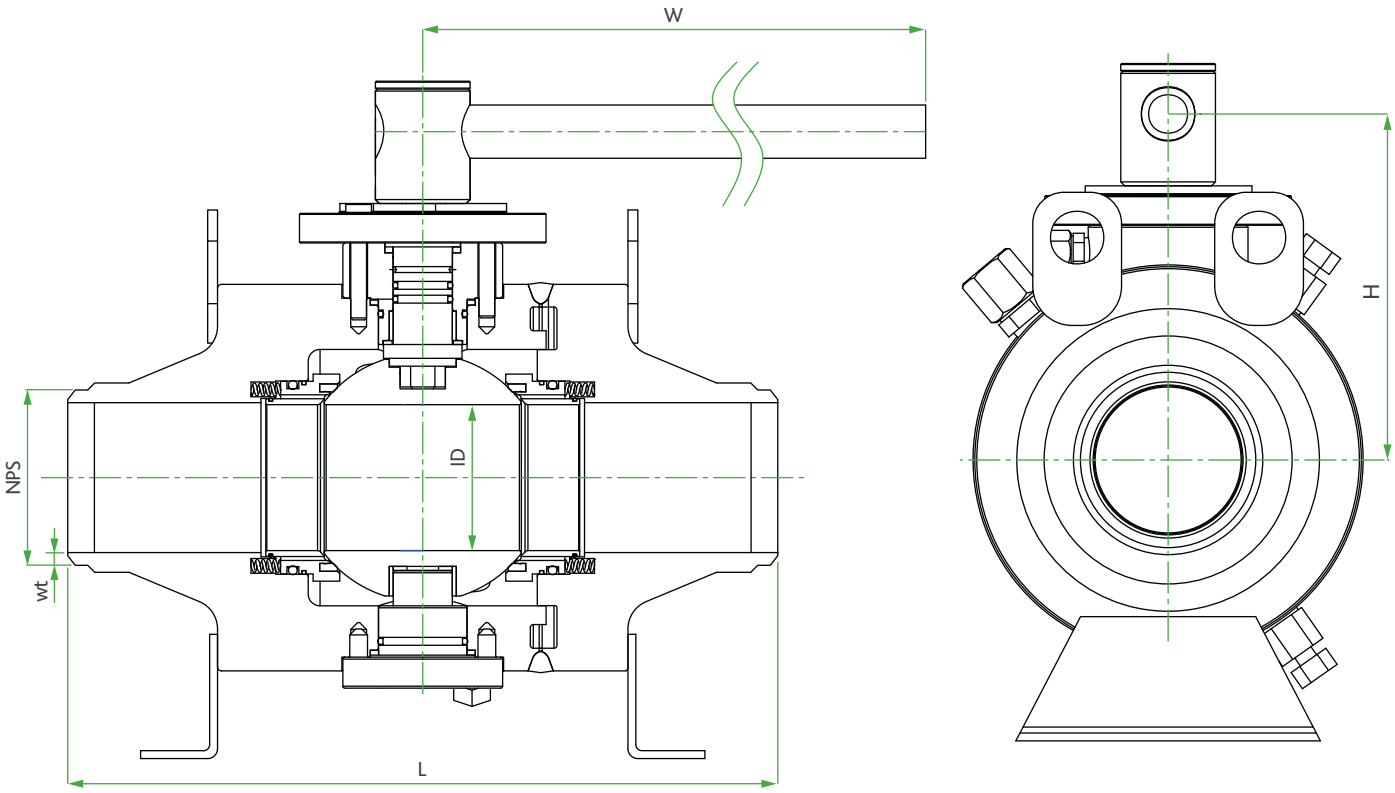
Item No Поз.	Part Name Наименование Детали		Symbol символ	Material материал	Symbol (Gost) символ (Гост)	Gost-R Гост-Р
1	**Body**	Корпус	A105	ASTM A105	20	8479
1a	**Body part**	Крышка	A105	ASTM A105	20	8479
1b	**Mapa & Support**	Проушина	CS	CARBON STEEL	Углеродная сталь	-
1d	**Drain Pipe (UG)**	Дренажная Труба	A106	ASTM A 106 Gr.B.	20	8479
1e	**Lubrication fitting**	Штуцер	S.S.	AISI 420	20X13	5949
1f	**Vent Pipe (UG)**	Газоотводная Труба	A106	ASTM A 106 Gr.B.	20	8479
1g	**Drain plug**	Дренажная заглушка	S.S.	AISI 420	20X13	5949
1i	**Vent plug**	Дренажная заглушка	S.S.	AISI 420	20X13	5949
2	**Seat Ring**	Газоотводная заглушка	A105	ASTM A105	20	8479
2a	**Seat Ring Face**	Поверхность Седла	ENP	ELECTROLESS NICKEL PLATED 35 mic.	Покрытием Хтв 35 мкм	-
2b	**Soft Seat**	Мягкое Седло	PTFE	POLYTETRAFLUOROETHYLENE	Политетрафторэтилен	-
2c	**Seat Ring Seal**	Уплотнительное кольцо седла	NBR	NITRILE BUTADIENE RUBBER 80	Нитрил	-
2e	**Spring**	Пружина	S.S.	AISI 302	12X18H9	25054
2i	**Fire safety ring**	Пожаробезопасное кольцо	GRF	GRAPHITE	ТРГ	-
2j	**Lubrication Pipe (UG)**	Трубка для смазки	A106	ASTM A 106 Gr.B.	20	8479
3	**Ball**	Шар	A105	ASTM A105	20+Покрытием Хтв 35 мкм	8479
3a	**Ball Face**	Поверхность шара	ENP	ELECTROLESS NICKEL PLATED 35 mic.	Покрытием Хтв 35 мкм	-
3b	**Down Trunion**	Нижняя цапфа	A105+ENP	ASTM A105+ENP 35 mic.	20+Покрытием Хтв 35 мкм	
3c	**Anti Static Device**	Антистатическое устройство	S.S.	AISI 302	12X18H9	25054
3g	**Dry Bearing**	Подшипник скольжения	DB	FIBER+PTFE+316 mix.	Фибра + ПТФЕ + 03X17H14M3	-
3h	**Washer**	Шайба	PTFE	POLYTETRAFLUOROETHYLENE	Политетрафторэтилен	-
4	**Stem**	Шток	13 CR	ASTM A 276 T410 or T420	12X13 / 20X13	5949
4c	**Stem Seal Ring**	Кольцевое уплотнение	NBR	NITRILE BUTADIENE RUBBER 80	Нитрил	-
4d	**Up Trunion**	Верхняя цапфа	A105+ENP	ASTM A105+ENP 35 mic.	20+Покрытием Хтв 35 мкм	-
6	**Packing Ring**	Газоотводная заглушка	GRF	GRAPHITE	ТРГ	-
7a	**Gland Gasket**	Прокладка	SWG	GRF+316	ТРГ+316	-
7c	**Gland Seal Ring**	О-кольцо	NBR	NITRILE BUTADIENE RUBBER 80	Нитрил	-
12a	**Mounting Flange**	крепежный Фланец	CS	CARBON STEEL	Углеродная сталь	-
13b	**Trunion Gasket**	Прокладка	SWG	GRF+316	ТРГ+316	-
13c	**Trunion Seal**	О-кольцо	NBR	NITRILE BUTADIENE RUBBER 80	Нитрил	-
17c	**Lever**	Ручной	ST.	STEEL	Сталь	-
18	**Name Plate**	Шильдик	S.S.	AISI 430	-	-
19	**Paint**	Краска	EP	EPOXY	Эпокси	-
19a	**Coating (UG)**	Покрытие	PUR	POLYURETHANE	Полиуретан	5949
19a*	**Coating (UG)**	Покрытие	CTE	COAL TAR EPOXY	COAL TAR Эпокси	-
19b	**End Cover**	Пластиковая Крышка	PVC	PLASTIC	Пластик	-

(* optional) **Note: UG (Underground)**
(* Альтернатива) Примечание: UG (Подземны)

Full Welded Ball Valves / Цельносварные Шаровые Краны

6D-0449

Figure / Фигура : **E62M.118**
Class / Класс : **300**



Test Pressure / Испытательное Давление				
PN / Py	**Class** / Класс	**Shell** / Корпус	**Closure** / Затвор	**Air** / Воздух
50	300	77 Bar / Бар	56 Bar / Бар	6 Bar / Бар

Working Pressure / Номинальное Давление - A105	
-29+38 °C	**+100 °C Max**
51.1 Bar / Бар	46.6 Bar / Бар

Dimensions & Weight / Размеры & Масса

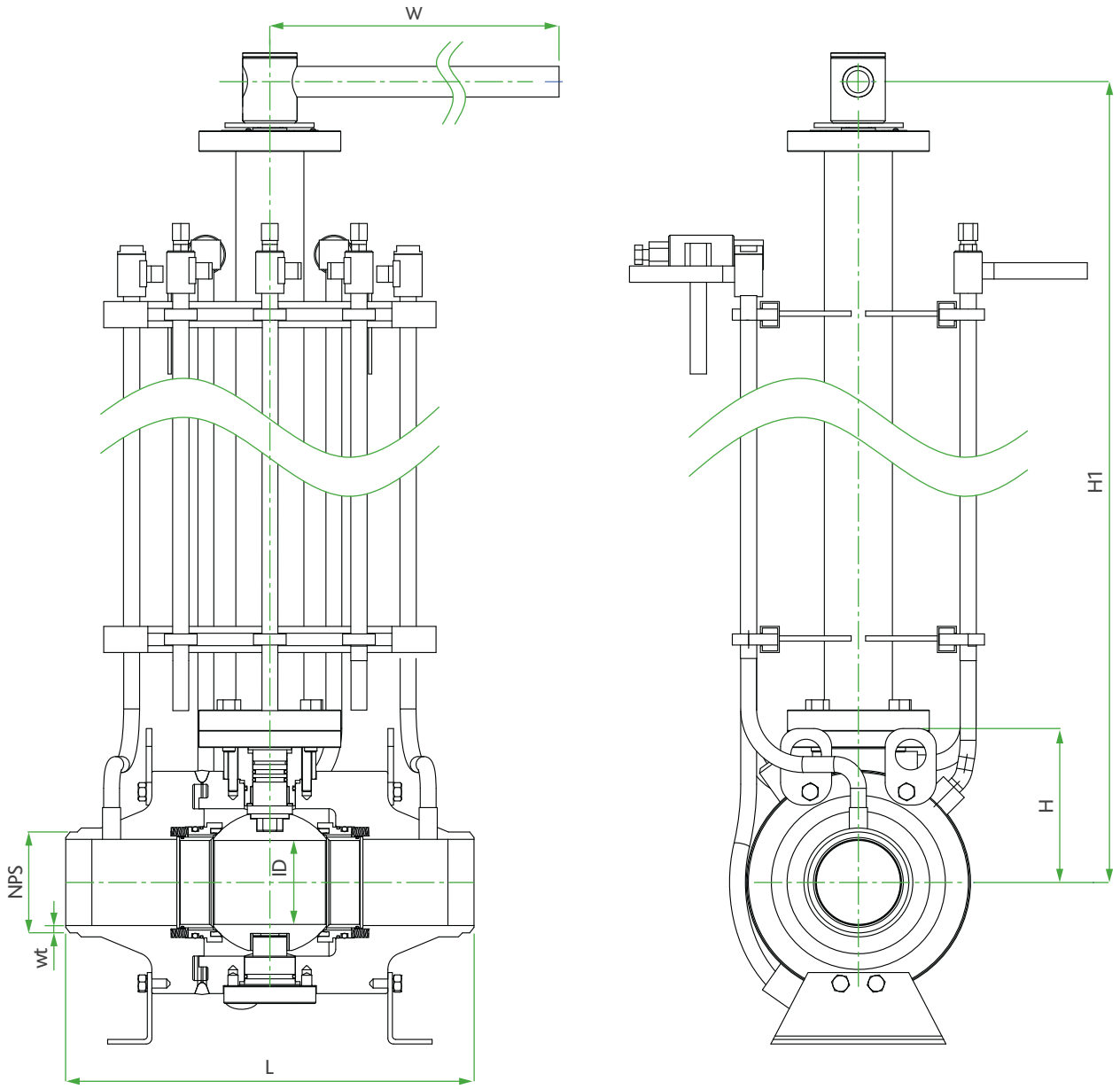
NPS inc.	ØID mm	KV m3/h	Torque Nm	L mm	H mm	wt* mm	W mm	Weight (~) kg
2"	49	326	140	216	155	5.7	300	28
3"	74	816	180	283	175	7.5	400	43
4"	100	1.540	350	305	211	7.5	400	79

*** wt (optional): Vastas produces the weld end valves according to the standard SCH values of ASME B16.25. It can be produced with different SCH values upon customer request.**
* wt (Альтернатива): Vastas производит клапаны под приварку в соответствии со стандартными значениями SCH из ASME B16.25. По желанию заказчика, эти клапаны могут быть изготовлены с различными значениями SCH.

Full Welded Ball Valves / Цельносварные Шаровые Краны

6D-0449

Figure / Фигура : **E62MU.118**
Class / Класс : **300**



Test Pressure / Испытательное Давление				
PN / Ру	**Class** / Класс	**Shell** / Корпус	**Closure** / Затвор	**Air** / Воздух
50	300	77 Bar / Бар	56 Bar / Бар	6 Bar / Бар

Working Pressure / Номинальное Давление - A105	
-29+38 °C	**+100 °C Max**
51.1 Bar / Бар	46.6 Bar / Бар

Dimensions & Weight / Размеры & Масса

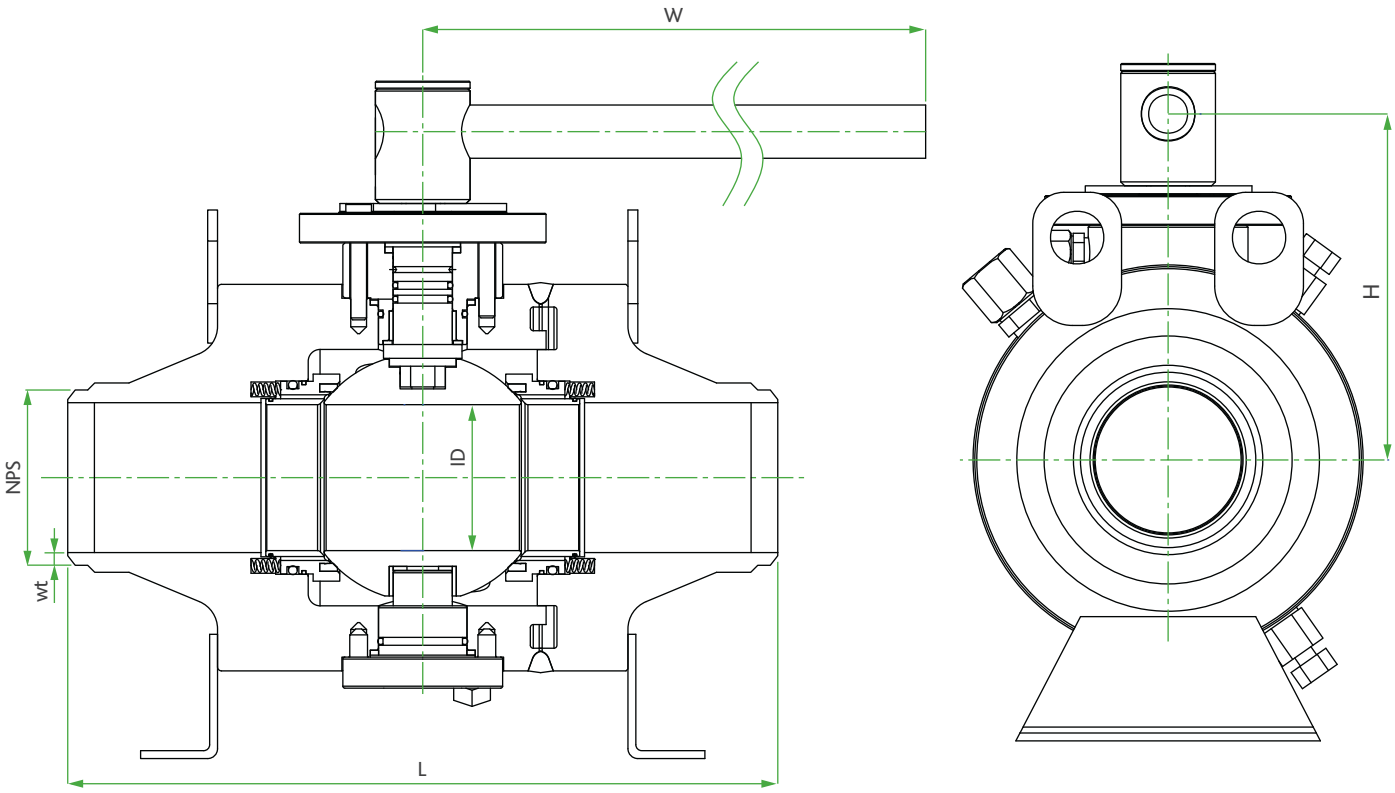
NPS inc.	ØID mm	KV m3/h	Torque Nm	L mm	H mm	H1* mm	wt* mm	W mm	Weight (~) kg
2"	49	326	140	216	155	2700	5.7	300	43
3"	74	816	180	283	175	2700	7.5	400	57
4"	100	1.540	350	305	211	2700	7.5	400	103

*** wt (optional): Vastas produces the weld end valves according to the standard SCH values of ASME B16.25. It can be produced with different SCH values upon customer request.**
* wt (Альтернатива): Vastas производит клапаны под приварку в соответствии со стандартными значениями SCH из ASME B16.25. По желанию заказчика, эти клапаны могут быть изготовлены с различными значениями SCH.
*** H1 (optional): Standard extend dimension is 2700mm. It can be changed upon customer request.**
* H1 (Альтернатива): Стандартный Размер удлинения штока 2700 мм. В соответствии с требованиям заказчика и в зависимости производятся в особенном виде.

Full Welded Ball Valves / Цельносварные Шаровые Краны

6D-0449

Figure / Фигура : **E63M.118**
Class / Класс : **600**



Test Pressure / Испытательное Давление				
PN / Py	**Class** / Класс	**Shell** / Корпус	**Closure** / Затвор	**Air** / Воздух
100	600	153 Bar / Бар	112 Bar / Бар	6 Bar / Бар

Working Pressure / Номинальное Давление - A105	
-29+38 °C	**+100 °C Max**
102.1 Bar / Бар	93.2 Bar / Бар

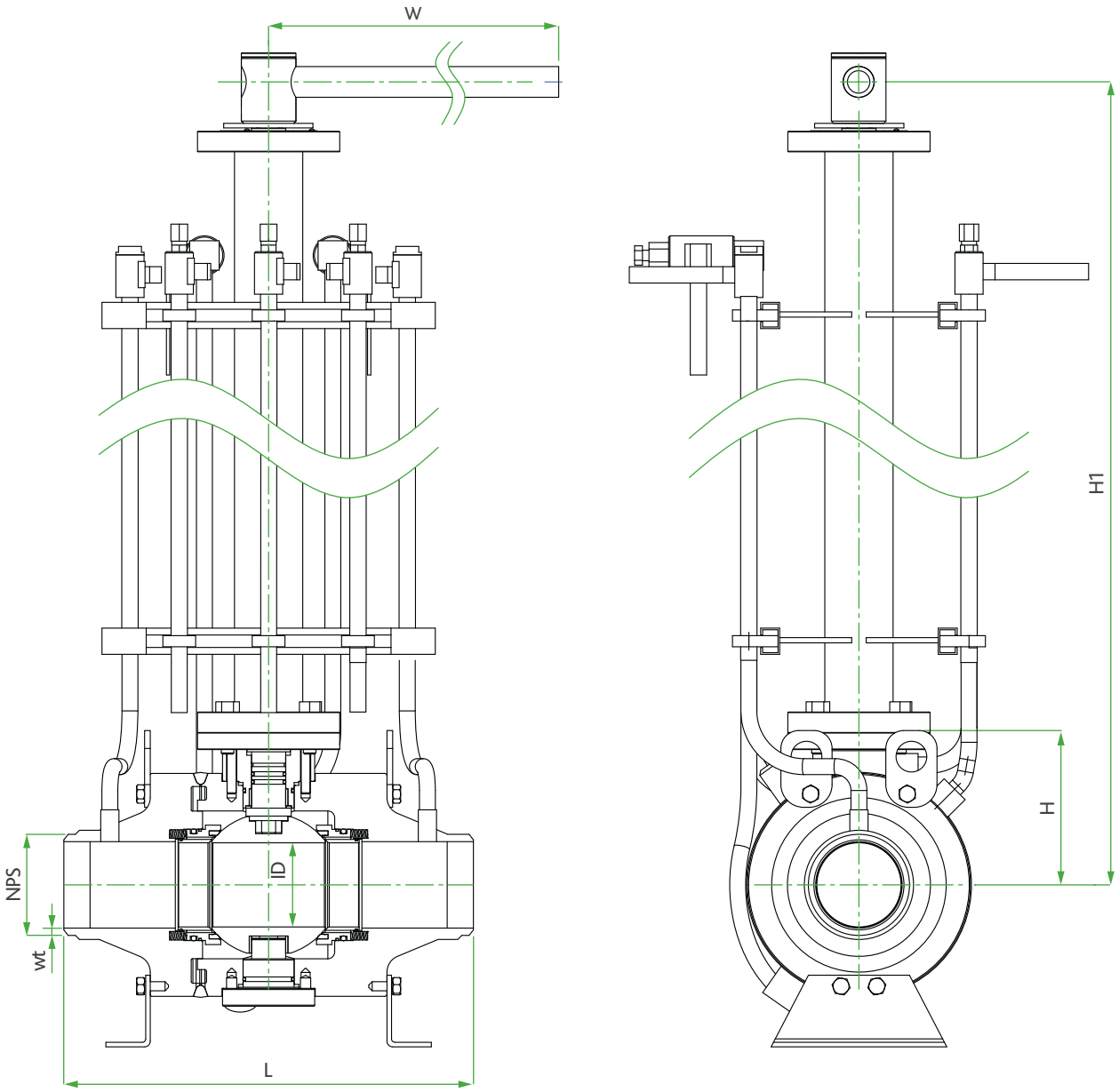
Dimensions & Weight / Размеры & Масса								
NPS inc.	ØID mm	KV m3/h	Torque Nm	L mm	H mm	wt* mm	W mm	Weight (~) kg
2"	49	326	150	292	155	3,91	300	32
3"	74	816	280	356	175	5,49	400	48
4"	100	1.540	540	432	211	6,02	400	88

*** wt (optional): Vastas produces the weld end valves according to the standard SCH values of ASME B16.25. It can be produced with different SCH values upon customer request.**
* wt (Альтернатива): Vastas производит клапаны под приварку в соответствии со стандартными значениями SCH из ASME B16.25. По желанию заказчика, эти клапаны могут быть изготовлены с различными значениями SCH.

Full Welded Ball Valves / Цельносварные Шаровые Краны

6D-0449

Figure / Фигура : **E63MU.118**
Class / Класс : **600**



Test Pressure / Испытательное Давление				
PN / Py	**Class** / Класс	**Shell** / Корпус	**Closure** / Затвор	**Air** / Воздух
100	600	153 Bar / Бар	112 Bar / Бар	6 Bar / Бар

Working Pressure / Номинальное Давление - A105	
-29+38 °C	**+100 °C Max**
102.1 Bar / Бар	93.2 Bar / Бар

Dimensions & Weight / Размеры & Масса

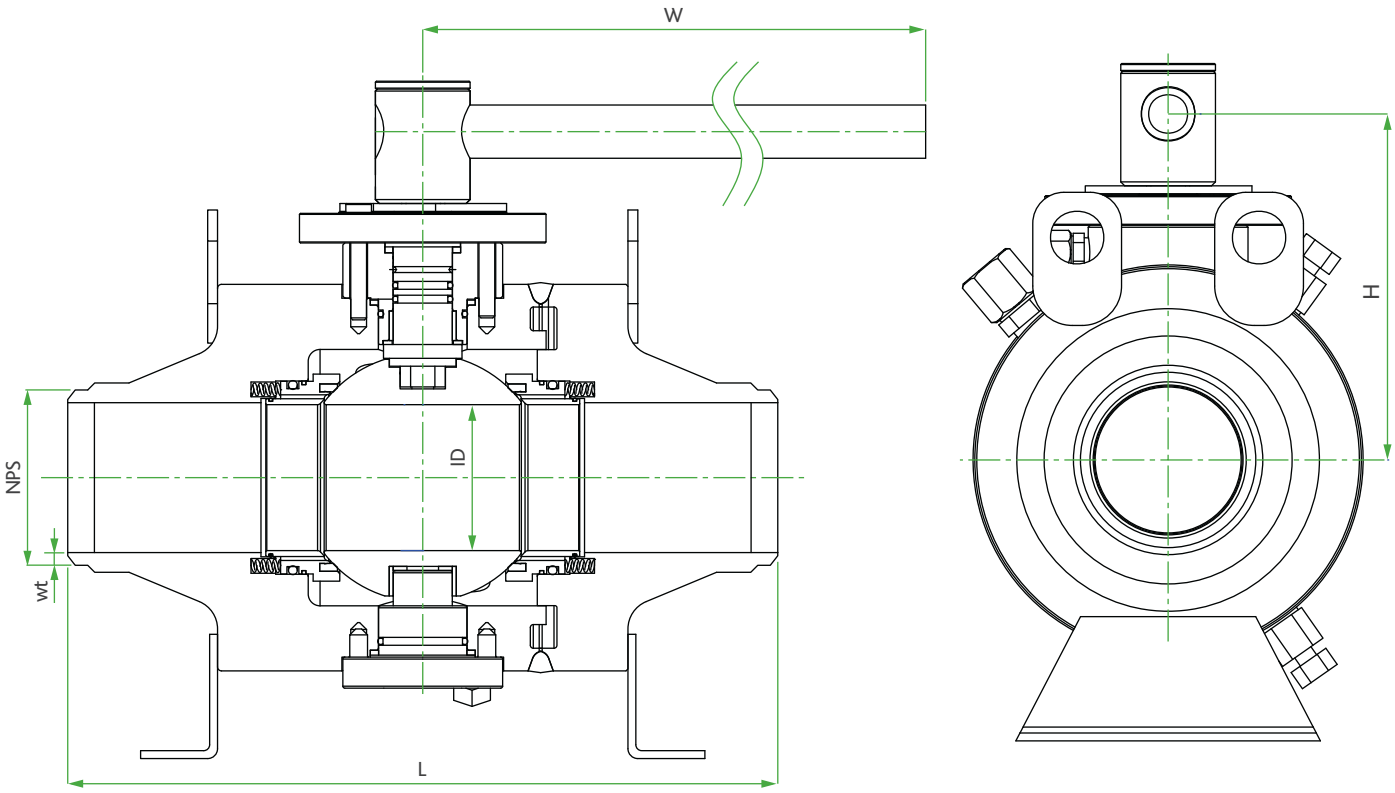
NPS inc.	ØID mm	KV m3/h	Torque Nm	L mm	H mm	H1* mm	wt* mm	W mm	Weight (~) kg
2"	49	326	150	292	155	2700	3,91	300	48
3"	74	816	280	356	175	2700	5,49	400	64
4"	100	1.540	540	432	211	2700	6,02	400	115

*** wt (optional): Vastas produces the weld end valves according to the standard SCH values of ASME B16.25. It can be produced with different SCH values upon customer request.**
* wt (Альтернатива): Vastas производит клапаны под приварку в соответствии со стандартными значениями SCH из ASME B16.25. По желанию заказчика, эти клапаны могут быть изготовлены с различными значениями SCH.
*** H1 (optional): Standard extend dimension is 2700mm. It can be changed upon customer request.**
* H1 (Альтернатива): Стандартный Размер удлинения штока 2700 мм. В соответствии с требованиям заказчика и в зависимости производятся в особенном виде.

Full Welded Ball Valves / Цельносварные Шаровые Краны

6D-0449

Figure / Фигура : **E64M.118**
Class / Класс : **900**



Test Pressure / Испытательное Давление				
PN / Py	**Class** / Класс	**Shell** / Корпус	**Closure** / Затвор	**Air** / Воздух
150	900	230 Bar / Бар	168 Bar / Бар	6 Bar / Бар

Working Pressure / Номинальное Давление - A105	
-29+38 °C	**+100 °C Max**
153.2 Bar / Бар	139,8 Bar / Бар

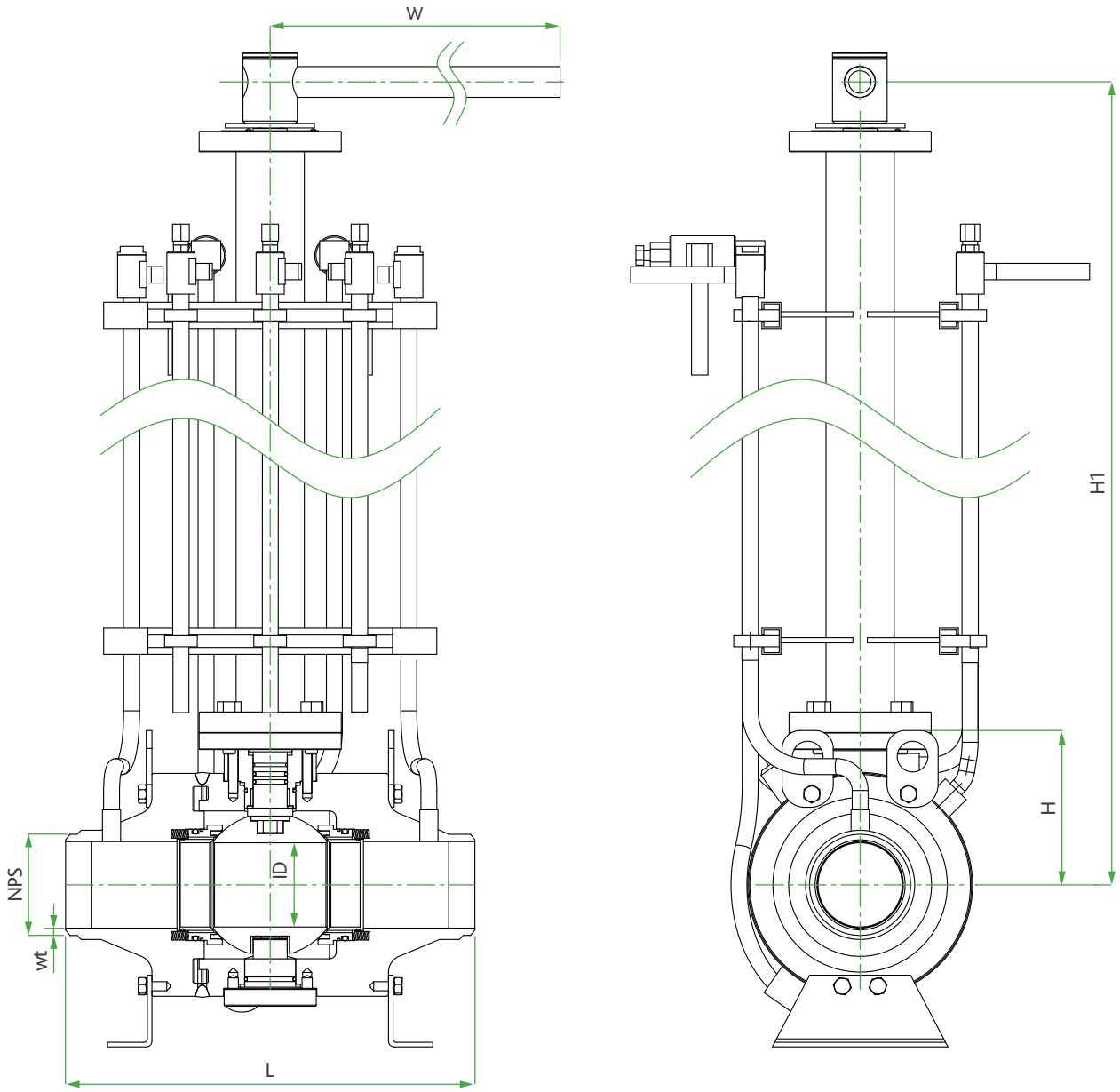
Dimensions & Weight / Размеры & Масса								
NPS inc.	ØID mm	KV m3/h	Torque Nm	L mm	H mm	wt mm	W mm	Weight (~) kg
2"	49	326	250	368	170	3,91	300	42
3"	74	816	400	381	200	5,49	400	60

*** wt (optional): Vastas produces the weld end valves according to the standard SCH values of ASME B16.25. It can be produced with different SCH values upon customer request.**
* wt (Альтернатива): Vastas производит клапаны под приварку в соответствии со стандартными значениями SCH из ASME B16.25. По желанию заказчика, эти клапаны могут быть изготовлены с различными значениями SCH.

Full Welded Ball Valves / Цельносварные Шаровые Краны

6D-0449

Figure / Фигура : **E64MU.118**
Class / Класс : **900**



Test Pressure / Испытательное Давление				
PN / Py	**Class** / Класс	**Shell** / Корпус	**Closure** / Затвор	**Air** / Воздух
150	900	230 Bar / Бар	168 Bar / Бар	6 Bar / Бар

Working Pressure / Номинальное Давление - A105	
-29+38 °C	**+100 °C Max**
153.2 Bar / Бар	139,8 Bar / Бар

Dimensions & Weight / Размеры & Масса

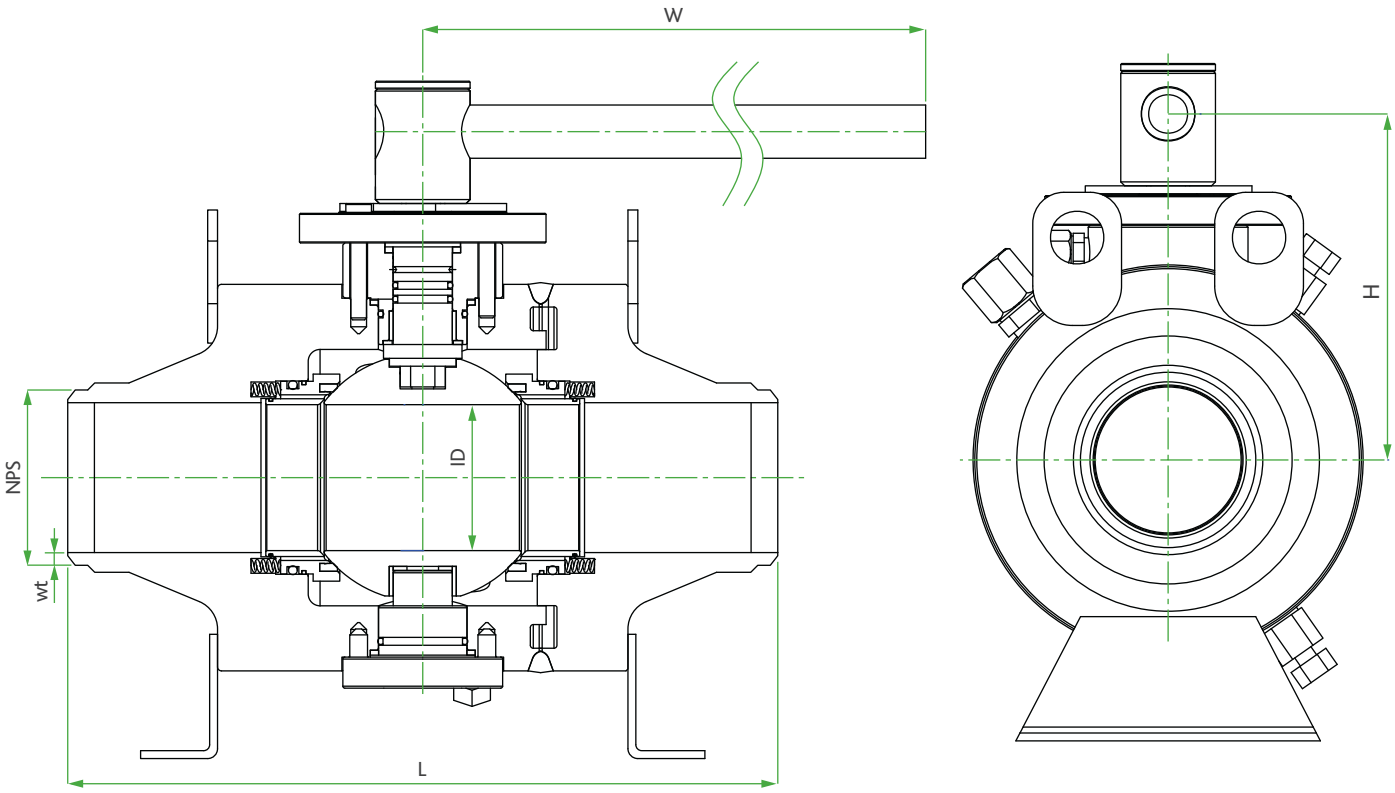
NPS inc.	ØID mm	KV m3/h	Torque Nm	L mm	H mm	H1* mm	wt* mm	W mm	Weight (~) kg
2"	49	326	250	368	170	2700	3,91	300	60
3"	74	816	400	381	200	2700	5,49	400	80

*** wt (optional): Vastas produces the weld end valves according to the standard SCH values of ASME B16.25. It can be produced with different SCH values upon customer request.**
* wt (Альтернатива): Vastas производит клапаны под приварку в соответствии со стандартными значениями SCH из ASME B16.25. По желанию заказчика, эти клапаны могут быть изготовлены с различными значениями SCH.
*** H1 (optional): Standard extend dimension is 2700mm. It can be changed upon customer request.**
* H1 (Альтернатива): Стандартный Размер удлинения штока 2700 мм. В соответствии с требованиям заказчика и в зависимости производятся в особенном виде.

Full Welded Ball Valves / Цельносварные Шаровые Краны

6D-0449

Figure / Фигура : **E65M.118**
Class / Класс : **1500**



Test Pressure / Испытательное Давление				
PN / Py	**Class** / Класс	**Shell** / Корпус	**Closure** / Затвор	**Air** / Воздух
250	1500	383 Bar / Бар	281 Bar / Бар	6 Bar / Бар

Working Pressure / Номинальное Давление - A105	
-29+38 °C	**+100 °C Max**
255.3 Bar / Бар	233 Bar / Бар

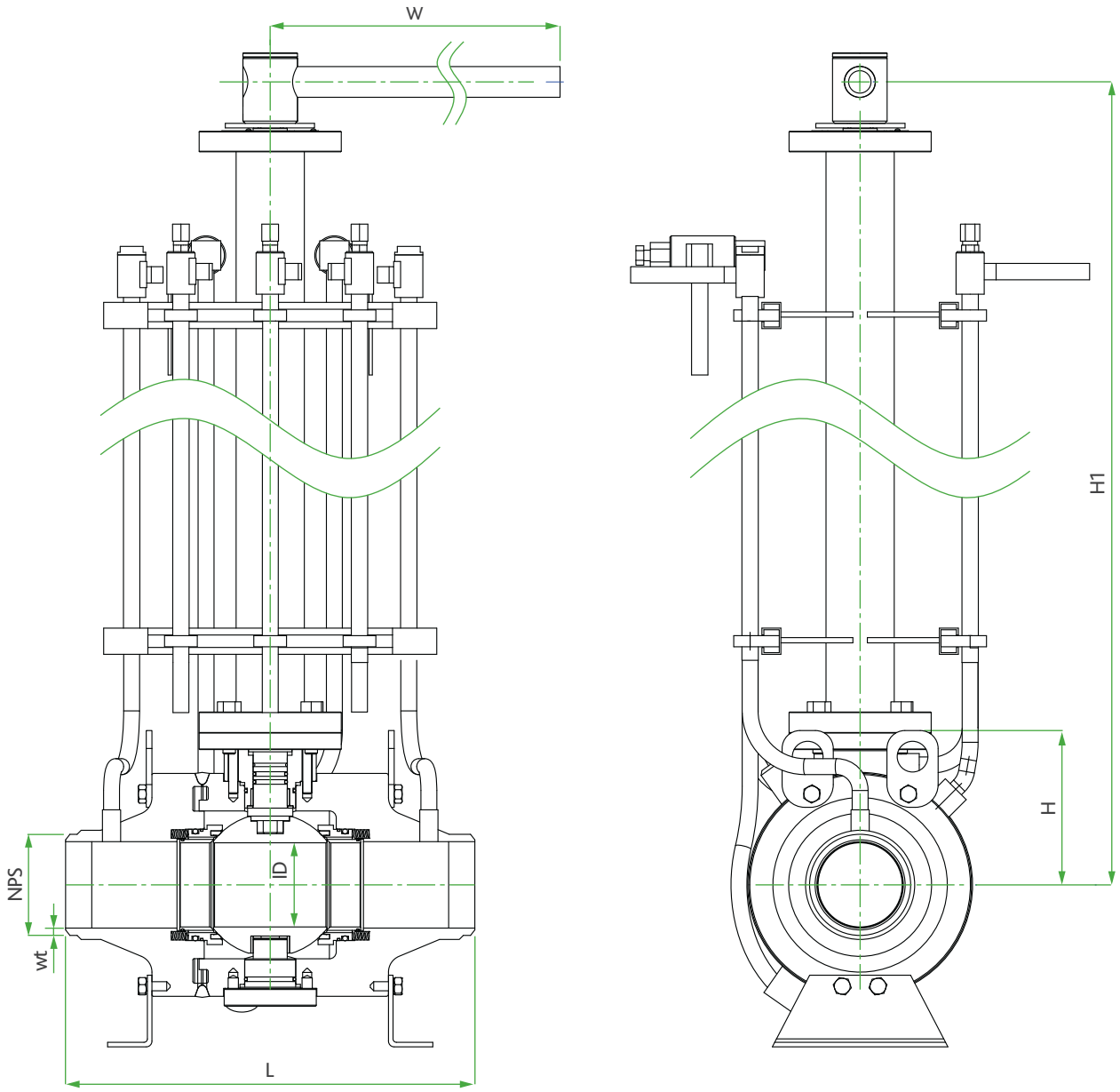
Dimensions & Weight / Размеры & Масса								
NPS inc.	ØID mm	KV m3/h	Torque Nm	L mm	H mm	wt* mm	W mm	Weight (~) kg
2"	49	326	420	368	170	3,91	400	55
3"	74	816	690	470	200	5,49	500	80

*** wt (optional): Vastas produces the weld end valves according to the standard SCH values of ASME B16.25. It can be produced with different SCH values upon customer request.**
* wt (Альтернатива): Vastas производит клапаны под приварку в соответствии со стандартными значениями SCH из ASME B16.25. По желанию заказчика, эти клапаны могут быть изготовлены с различными значениями SCH.

Full Welded Ball Valves / Цельносварные Шаровые Краны

6D-0449

Figure / Фигура : **E65MU.118**
Class / Класс : **1500**



Test Pressure / Испытательное Давление				
PN / Py	**Class** / Класс	**Shell** / Корпус	**Closure** / Затвор	**Air** / Воздух
250	1500	383 Bar / Бар	281 Bar / Бар	6 Bar / Бар

Working Pressure / Номинальное Давление - A105	
-29+38 °C	**+100 °C Max**
255.3 Bar / Бар	233 Bar / Бар

Dimensions & Weight / Размеры & Масса

NPS inc.	ØID mm	KV m3/h	Torque Nm	L mm	H mm	H1* mm	wt* mm	W mm	Weight (~) kg
2"	49	326	420	368	170	2700	3,91	400	75
3"	74	816	690	470	200	2700	5,49	500	100

*** wt (optional): Vastas produces the weld end valves according to the standard SCH values of ASME B16.25. It can be produced with different SCH values upon customer request.**
* wt (Альтернатива): Vastas производит клапаны под приварку в соответствии со стандартными значениями SCH из ASME B16.25. По желанию заказчика, эти клапаны могут быть изготовлены с различными значениями SCH.
*** H1 (optional): Standard extend dimension is 2700mm. It can be changed upon customer request.**
* H1 (Альтернатива): Стандартный Размер удлинения штока 2700 мм. В соответствии с требованиям заказчика и в зависимости производятся в особенном виде.

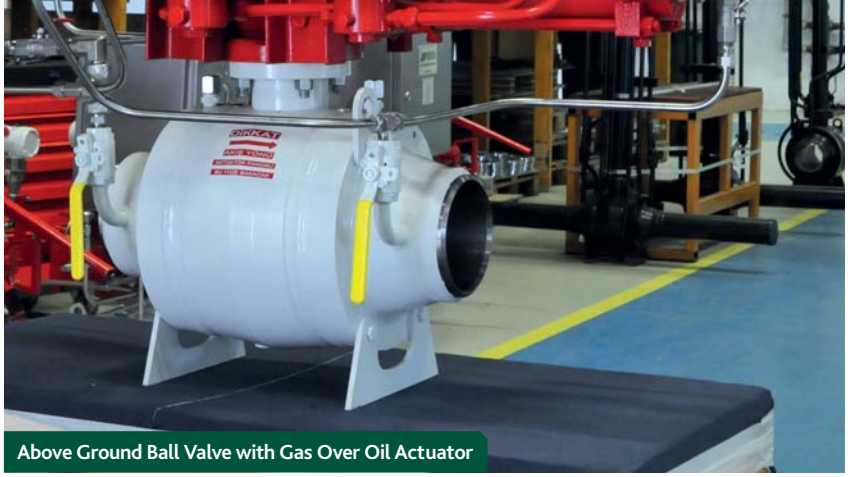


Underground Ball Valves with Gas Over Oil Actuators





Above Ground Ball Valve with Gearbox



Above Ground Ball Valve with Gas Over Oil Actuator

Vastas Valf Armatur Sanayi
Ticaret Anonim Sirketi

Main Plant
Organize Sanayi Bolgesi, 2. Cad. No:22 Cerkezkoy 59500 Tekirdag TURKEY
T: +90 282 758 36 50 (pbx) F: +90 282 758 36 59

Istanbul Office
Perpa Ticaret Merkezi A/Blok Kat:13 No:1977 Okmeydani Sisli 34384 Istanbul TURKEY
T: +90 212 221 39 81, +90 212 222 42 71, F: +90 212 222 63 59

Web
http://www.vastas.com

E-mail
vastas@vastas.com

6A-1301 600-0043
6D-0449 602-0035
0036
ISO 9001
032841
ISO 14001
031931
ISO 18001
030063
C-TR.AB.28.B.00292