VASTAS

Full Welded Ball Valves

E60MG.118 Цельносварные Шаровые Краны

Trunnion Type, Forged Steel
Цапфового Типа, Кованая Сталь

For...
Для...

Natural Gas
Природный Газ



DN	NPS
150 / 1200	6-48 inch

6D-0449

E60MG.118

Full Welded Ball Valves
Цельносварные Шаровые Краны

- **API 6D** (Licence No: 0449)
- **Trunnion Ball** / Цапфовая опора
- **Forged Steel** / Кованая сталь
- **Double Block & Bleed** / С Двойным уплотнением - отсутствие среды между шаром и корпусом
- **Anti Static Device** / Антистатическое устройство
- **Fire Safe Design** / Пожаробезопасное исполнение
- **Full Bore** / Полнопроходной
- **Anti Blow-Out** / Антивыбросная конструкция
- **Emergency Lubricated Stem**
  Шток для аварийной смазки
- **Double Piston Effect Seat**
  Седла с двойным уплотнительным барьером

"Full Welded Ball Valve" is designed for above & underground for applications in natural gas industries and pipeline transportation systems, as on/off valve. Not recommended for throttling and/or adjustment purposes.
"Цельносварные Шаровые Краны" Подземный и Надземный предназначены для применения в газовой промышленности и системах транспортного трубопровода в качестве двухпозиционного крана. Не рекомендуется для дросселирования и/или целях регулирования.


Ball Valve with Gear Operated


Ball Valve with Gas Over Oil Actuator

Applications / Применения

Pipeline Transportation Systems of 6" and larger size, Natural Gas Facilities, Compressor & Measurement Stations (CMS), Pressure Drop Stations (RMS), Cogeneration Power Stations (NG-PS) are widely using these as on/off valve. Operating temperature is between -29°C and +80°C. They are resistent to earthquake, shocks, vibrations & strokes. It is necessary to use by-pass system where high differential pressures exist.
Двухпозиционные краны (On/Off) широко используются в системах транспортного трубопровода размером 6" и больше, газовых сооружениях, компрессорах и измерительных станциях (CMS), станциях перепада давления (RMS), парогенераторных электростанциях (NG-PS). Рабочая температура составляет от -29°C до +80°C. Они стойкие к землетрясению, импульсам, вибрации и ударам. Необходимо использовать байпасную систему, где существует высокое дифференциальное давление.

Pressure Rating
Номинальное Давление

Figure marks are indicated below for Vastas Full Welded Ball Valves, according to pressure classes.
Обозначение фигуры (крана) указано ниже для шаровых кранов с цапфой, с цельносварным корпусом Vastas согласно классам давления.

			Pressure / Давление		
Figure Фигура	**Size** Размер	**Class** Класс	**MPa** МПа	**Bar** Бар	**Psig** Псиг
E62MG.118	6"-48"	300	5.11	51.1	740
E63MG.118	6"-48"	600	10.21	102.1	1480
E64MG.118	4"-36"	900	15.32	153.2	2220
E65MG.118	3"-24"	1500	25.53	255.3	3705

Features / Техническая Характеристика

Forged Steel Body to ASTM A105 and corrosion resistant trim ENP plated (Electroless Nickel Plated 600 HV & 35 Microns)

Primary sealing is achieved through PTFE (Teflon) ring for 4" to 24" sizes and secondary sealing under high differential pressure takes its position being metal to metal facing (PSSM - Primary Soft Secondary Metal). For larger size of 16" to 48", Primary sealing is maintained by metal rings, Secondary sealing is maintaned by FKM (VITON®), and metal to metal facing is positioned as the differential pressure is increased. (PMSS - Primary Metal Secondary Soft)

End to end dimension of the valves manufactured by VASTAS are according to API6D. (Wall Thickness standard is ASME B16.25) Upon customer request, wall thickness can be machined according to the dimension of the pipe that customer will use.

"Sealent Fitting" is located at the stem housing for emergency lubrication and/or cleaning purposes.

Anti-Blowout feature of Vastas Ball Valves allows the operator to give maintenance service and renewal of stem sealing rings under pressure.

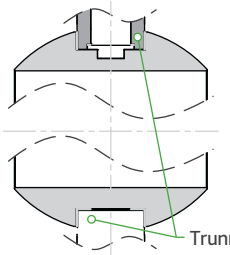
Корпус из кованой стали согласно ASTM (Американское общество по испытанию материалов) A105 и коррозионностойкие внутренние детали, покрытые ENP (химическое никелирование 600 HV и 35 микронов)

Первичное уплотнение обеспечивается PTFE (тефлон) кольцом для размеров с 4" по 24", а потом вторичное уплотнение под высоким дифференциальным давлением, уплотнение с металлическими кольцами (PSSM – первичное мягкое вторичное металлическое). Для больших размеров с 16" по 48" первичное уплотнение также обеспечивается металлическими кольцами, а вторичное уплотнение обеспечивается FKM (VITON®), контакт металлических поверхностей располагается по мере увеличения дифференциального давления. (PMSS - первичное мягкое вторичное металлическое)

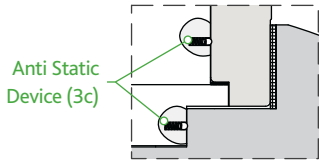
В качестве строительной длины для стандартного производства,«VASTAS» производит приварные концы, подходящие под стандарты API 6D. (Стандарты приварных концов ASME B16.25) В соответсствии с требованиям заказчика и в зависимости от толщины стенки изпользуемых труб, приварные концы производятся в особенном/ специальном виде.

"Штуцер для закачки герметика / уплотнения" расположен в стопорном кольце штока для аварийной смазки и/или в целях очистки.

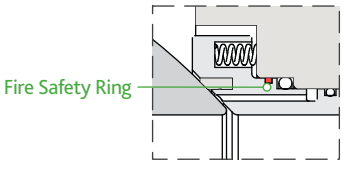
Невыпадающее исполнение шаровых кранов Vastas позволяют оператору проводить техническое обслуживание и обновление колец уплотнения штока под давлением.



Trunnion Stem Housing facilitates the opreation of valve, necessitating less torque and creating more economical solution for valve operator.
Стопорное кольцо штока облегчает эксплуатацию крана, требуется меньше вращающего и создается больше экономичных решений для оператора крана.



Statical Electricity accumulation on valves carries the risk of flame and explosion. Anti Static Device is responsible to conduct continuously the accumulated electricity. Hence, preventing any spark creation.
Накопление статического электричества на клапанах несет в себе опасность возникновения пламени и взрыва. Антистатическое устройство отвечает за непрерывное проведение накопляемого электричества. Таким образом, предотвращает возникновение искры.



Vastas ball valves are designed complying to API standard as Fire Safe Design and approved through API 6FA standard tests.
Шаровые клапаны Vastas разработаны по стандартам API в пожаробезопасном исполнении и утверждены через испытания по стандартам API 6FA.

Full isolation of the line having water or nitrogen at one side can be securely maintained and renewal or discharging of the pipe at the other side could be freely achieved.

Maintenance of seats at live pipeline and cleaning the sealing faces is possible with "Seat Flushing" process.

Internal cleaning of the valve by opening the drain plug at full open or closed position is also applicable.

Sealing is reactivated by using special sealent.

If the pressure is not cut off when drain is open, there should be a damage or lack of cleaning on the seats.

Полная, надежная изоляция трубопровода с водой или азотом с одной стороны, эксплуатация и свободное обновление или слив трубы с другой стороны.

Техническое обслуживание седел при работающем трубопроводе и очистка поверхности уплотнений возможно, благодаря процессу "Промывки седла".

Внутренняя очистка крана также возможна при полном открытом или закрытом положении сливной пробки.

Уплотнение восстанавливается, используя специальный герметик (уплотнение).

Если давление не упало при открывании слива, седла должны быть повреждены или недостаточно очищены.

Coating / Покрытие

For general application of above ground valves, as primer "Jotamastic 80" high build epoxy mastic paint, which has high solid particule rate and can be used for high dry film thickness can be applied with 180 mic. thickness.

As top coat, unique aliphatic polyurethane "Hardtop XP" which protects its brightness and colour for a long time shall be applied. Colour code is RAL9002.
Temperature resistance of the paint is 120 °C. VASTAS offers two alternatives for above ground application to its customers.
1. Coal concentrated "Epoxy Coal-tar" shall be applied min 300.mic as one layer. It can resist to sea water, crude oil and various soil chemicals.
2. "PUR" (Polyurethane) shall be apllied minimum 150 microns. It can be used for sea water and underground applications.

Для надземного использования, «VASTAS» как первый слой использует краски "Jotamastic 80" 180 микронов с высоким содержанием эпоксидных покрытий мастик, с высоким содержанием твердых частиц и подходящие под толщину сухих пленок.

Верхний слой обычно состоит из двух компонентов, высокотвердая добавка и уникальный алифатический полиуретан "Hardtop XP" с цветовым кодом RAL 9002, который защищает его цвет и яркость до температуры 120°C.
Для подземных работ; Vastas предлагает своим клиентам два варианта,
1."COAL TAR Эпокси" (битумно-эпоксидная мастика) применяются в одном слое мин. 300микрон с угольным концентратом. Высокая устойчивость к морской воде, сырой нефти и различных химических веществ почвы
2. Применяется "PUR" (полиуретан) мин. 1500микрон. Двухкомпонентные покрытия. Для морской воды и подземных применений.

Licence & Approvals / Лицензия & Аппровальс

Vastas Ball Valves are licenced for application of API Monogram (API 6D-0449)
Fire Safe Design as per API 607, ISO10497, BS 6755
Low Emission Test Certificate as per TGK 04-3711R (027)
Low Temperature Test Certificate as per TGK 04-3711R (019)
Commitee Europe 97/23-CE 0036
Corrosion Resistance Test Cert. as per NACE 0175 & 0103
Gost No: C-TR.AB28.B.00292 TP 052 8087
And 'CE' certification are some of approvals gained for Vastas Ball Valves.

- Лицензируемый для применения API Монограммы API 6D-0449
- Противопожарный дизайн согласно API 607, ISO10497, BS 6755
- Свидетельство об испытании низкой эмиссии согласно TGK, 04-3711R (027)
- Свидетельство об испытании низких температур согласно TGK, 04-3711R (019)
- Комитет Европы 97/23-CE 0036
- Испытательное свидетельство устойчивости к коррозии согласно NACE 0175 & 0103
- Номер ГОСТа: C-TR.AB28. B.00292 TP 052 8087
- И удостоверение 'CE' - некоторые одобрения, полученные для шаровых кранов Vastas

Optional Requirements / Альтернативные Требования

RB **When required by the customer, reduced bore ball valves can be supplied which are more economical when compared with full bore valves, but they are not piggable.**
Неполнопроходные краны могут поставляться по требованию покупателя, которые являются более экономичными по сравнению с полнопроходными кранами, но они не подходят для трубопроводов подлежащих очистке скребками.

G **Vastas recommends gear operator for 6" and larger valves for easy operation. Optional operators such as lever, electric, hydraulic or pneumatic actuators are also available.**
Для удобства эксплуатации, Vastas рекомендует ручной редукторный привод для кранов 6" и больше Также имеются альтернативные средства управления, как рычаги, электрические, гидравлические или пневматические приводы.

GE **Electric actuators are recommended for quick & easy operation of valves, together with remote control circuits when required.**
Электрические приводы рекомендуются для быстрой и легкой эксплуатации кранов вместе с схемой дистанционного управления, когда это требуется.

GO **Gas Over Oil Actuators designed for usage in pipelines, actuating the valves by means of pressure of the flowing gas or external high-pressure nitrogen sources. Actuators operating at different pressures are available upon request.**
Газогидравлические приводы предназначены для использования в трубопроводах, приводя в действие кран посредством давления потока газа или внешних азотных источников высокого давления. Приводы, работающие при различных показателях давления, имеются в наличии по требованию.

P/H **Pneumatic or hydraulic actuators are equipped if pressurized air or hydraulic power is available.**
Оснащаются также пневматическими или гидравлическими приводами если имеется сжатый воздух или гидравлическая мощность.

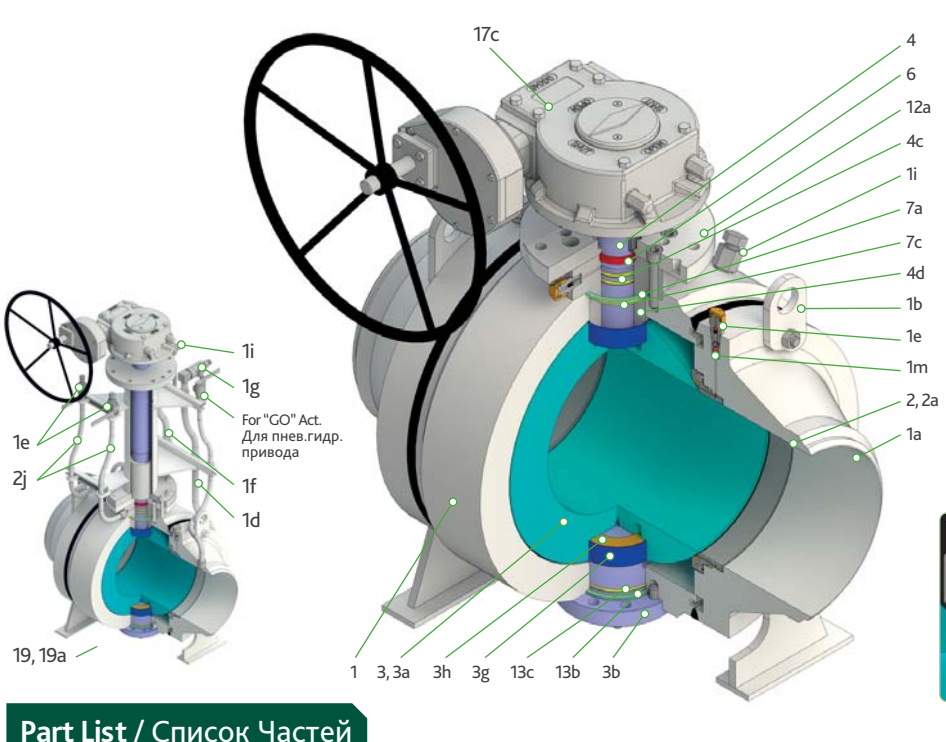
TCC **Tungsten Carbide Coating**
Покрытие из карбида вольфрама
For the flowing fluids containing high corrosive solid particles, hard and wear-resistant tungsten carbide coating (TCC) will be applied one sealing faces to prevent any damage on soft-seats & ball. When there is no obligation of TCC application, it will not be recommended due to its high cost.
Для текучих жидкостей с содержанием высококоррозионных твердых частиц применяется твердое и износостойкое покрытие из карбида вольфрама (TCC) на поверхность уплотнения для предотвращения повреждения мягких седел и запорного органа(шар). В случае отсутствия необходимости в использования TCC, применение данного покрытия не рекомендуется из-за высокой стоимости.

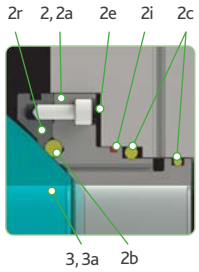
U **Usable for underground applications. Stem extension for operator and isolating valves for maintenance and control of valve shall be added.**
Используются для подземных шаровых кранов.Удлиняемые штоки применяются для управления шаровыми кранами. Для обслуживания и осмотра добавляется изолирующие клапана в набор.

F **Upon customer's request, end connection can be produced flanged.**
По запросу производим с фланцевым типом соединения

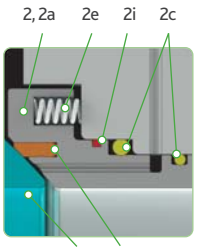
Supplementary Documents
включены документы

- **This catalog is attached to the offer. Special requirements are indicated of proforma invoice together with supporting documents.**
- **Material & Test certificate, instruction manual and guarantee certificate shall be supplied at delivery.**
- **Offered optionals are supported with technical documents.**
- Этот каталог присоединен к предложению. Особые требования обозначены счета-инвойс вместе с приложениями.
- Материал и Свидетельство об испытании, инструкция и свидетельство гарантии должны поставляться при поставке.
- Предлагаемые опции поддерживаются техническими документами.





Primary Metal Secondary Soft Seat Double Piston Effect Seatring (Only size 16" and above.)
Первичное металлическое, вторичное мягкое седло Седла с двойным уплотнительным барьером (Только для размера 16" и больше.)



Prim. Soft Sec. Metal Seat Double Piston Effect Seatring (Only size 6"-24")
Первичное мягкое, вторичное металлическое седло Кольцо седла с двойным эффектом поршня (Только для размера 6" и 24")

Part List / Список Частей

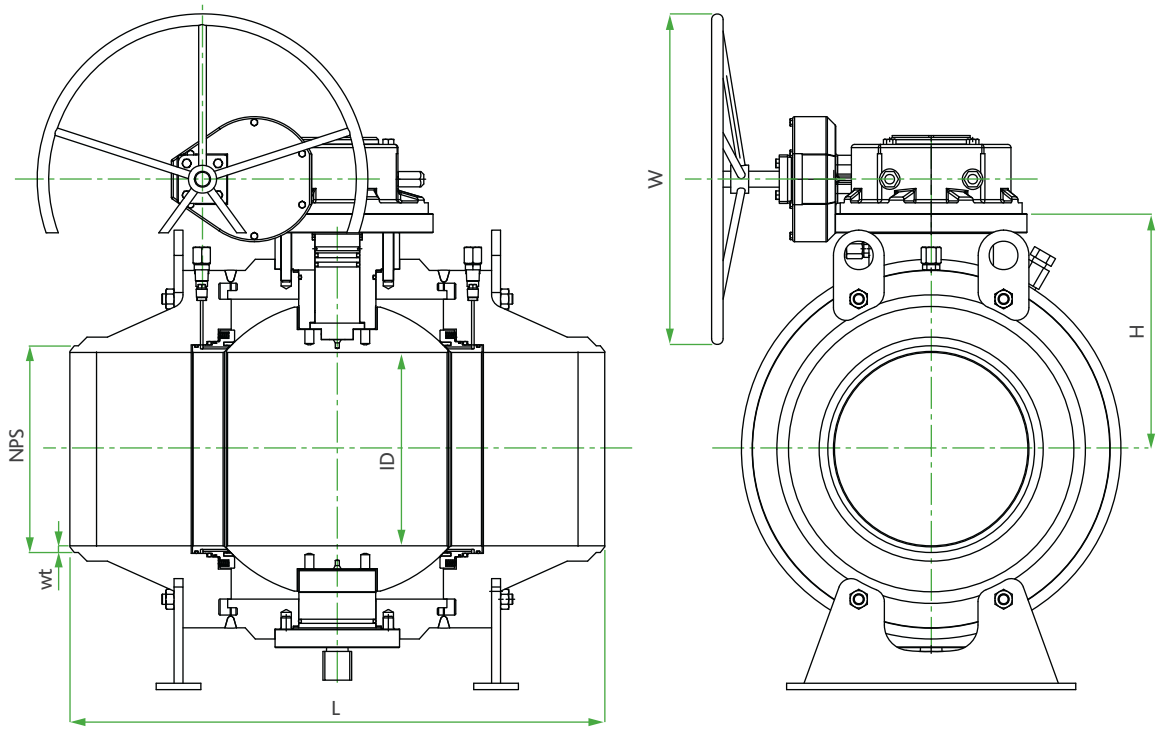
Item No Поз.	Part Name Наименование Детали	Symbol символ	Material материал	Symbol (Gost) символ (Гост)	Gost-R Гост-Р
1	**Body** Корпус	A105	ASTM A105	20	8479
1a	**Body part** Крышка	A105	ASTM A105	20	8479
1b	**Mapa & Support** Проушина	CS	CARBON STEEL	Углеродная сталь	-
1d	**Drain Pipe (UG)** Дренажная Труба	A106	ASTM A 106 Gr.B.	20	8479
1e	**Lubrication fitting** Штуцер	S.S.	AISI 420	20X13	5949
1f	**Vent Pipe (UG)** Газоотводная Труба	A106	ASTM A 106 Gr.B.	20	8479
1g	**Drain plug** Дренажная заглушка	S.S.	AISI 420	20X13	5949
1i	**Vent plug** Дренажная заглушка	S.S.	AISI 420	20X13	5949
1m	**Check Valve** Обратный Клапан	S.S.	AISI 420	20X13	5949
2	**Seat Ring** Газоотводная заглушка	A105	ASTM A105	20	8479
2a	**Seat Ring Face** Поверхность Седла	ENP	ELECTROLESS NICKEL PLATED 35 mic.	Покрытием Хтв 35 мкм	-
2b	**Soft Seat** Мягкое Седло	PTFE	POLYTETRAFLUOROETHYLENE	Политетрафторэтилен	-
*2b	**Soft Seat** Мягкое Седло	FKM	FLUORINE RUBBER (VITON)	Фторкаучук	-
2c	**Seat Ring Seal** Уплотнительное кольцо седла	NBR	NITRILE BUTADIENE RUBBER 80	Нитрил	-
2e	**Spring** Пружина	S.S.	AISI 302	12X18H9	25054
2i	**Fire safety ring** Пожаробезопасное кольцо	GRF	GRAPHITE	ТРГ	-
2j	**Lubrication Pipe (UG)** Трубка для смазки	A106	ASTM A 106 Gr.B.	20	8479
2r	**Seat Ring Retainer** Кольцо Стопорной шайбы	A105+ENP	ASTM A105+ENP 35 mic.	20+Покрытием Хтв 35 мкм	8479
3	**Ball** Шар	A105	ASTM A105	20+Покрытием Хтв 35 мкм	8479
3a	**Ball Face** Поверхность шара	ENP	ELECTROLESS NICKEL PLATED 35 mic.	Покрытием Хтв 35 мкм	-
3b	**Down Trunion** Нижняя цапфа	A105+ENP	ASTM A105+ENP 35 mic.	20+Покрытием Хтв 35 мкм	
3c	**Anti Static Device** Антистатическое устройство	S.S.	AISI 302	12X18H9	25054
3g	**Dry Bearing** Подшипник скольжения	DB	FIBER+PTFE+316 mix.	Фибра + ПТФЕ + 03Х17Н14М3	-
3h	**Washer** Шайба	PTFE	POLYTETRAFLUOROETHYLENE	Политетрафторэтилен	-
4	**Stem** Шток	13 CR	ASTM A 276 T410 or T420	12X13 / 20X13	5949
4c	**Stem Seal Ring** Кольцевое уплотнение	NBR	NITRILE BUTADIENE RUBBER 80	Нитрил	-
4d	**Up Trunion** Верхняя цапфа	A105+ENP	ASTM A105+ENP 35 mic.	20+Покрытием Хтв 35 мкм	-
6	**Packing Ring** Газоотводная заглушка	GRF	GRAPHITE	ТРГ	-
7a	**Gland Gasket** Прокладка	SWG	GRF+316	ТРГ+316	-
7c	**Gland Seal Ring** О-кольцо	NBR	NITRILE BUTADIENE RUBBER 80	Нитрил	-
12a	**Mounting Flange** крепежный Фланец	CS	CARBON STEEL	Углеродная сталь	-
13b	**Trunion Gasket** Прокладка	SWG	GRF+316	ТРГ+316	-
13c	**Trunion Seal** О-кольцо	NBR	NITRILE BUTADIENE RUBBER 80	Нитрил	-
17c	**GearBox** Редуктор	G	G (ROTORK & MASTER GEAR)	-	-
18	**Name Plate** Шильдик	S.S.	AISI 430	-	-
19	**Paint** Краска	EP	EPOXY	Эпокси	-
19a	**Coating (UG)** Покрытие	PUR	POLYURETHANE	Полиуретан	5949
19a*	**Coating (UG)** Покрытие	CTE	COAL TAR EPOXY	COAL TAR Эпокси	-
19b	**End Cover** Пластиковая Крышка	PVC	PLASTIC	Пластик	-

(* optional) **Note: 2b (6"-14" size), 2b* (Up to 14" size), UG (Underground)**
(* Альтернатива) Примечание: 2b(размеров с 6" по 14"), 2b* (14" и больших размеров) UG (Подземны)

Full Welded Ball Valves / Цельносварные Шаровые Краны

6D-0449

Figure / Фигура : **E62MG.118**
Class / Класс : **300**



Test Pressure / Испытательное Давление				
PN / Py	**Class** / Класс	**Shell** / Корпус	**Closure** / Затвор	**Air** / Воздух
50	300	77 Bar / Бар	56 Bar / Бар	6 Bar / Бар

Working Pressure / Номинальное Давление - A105	
-29+38 °C	**+100 °C Max**
51.1 Bar / Бар	46,6 Bar / Бар

Dimensions & Weight / Размеры & Масса

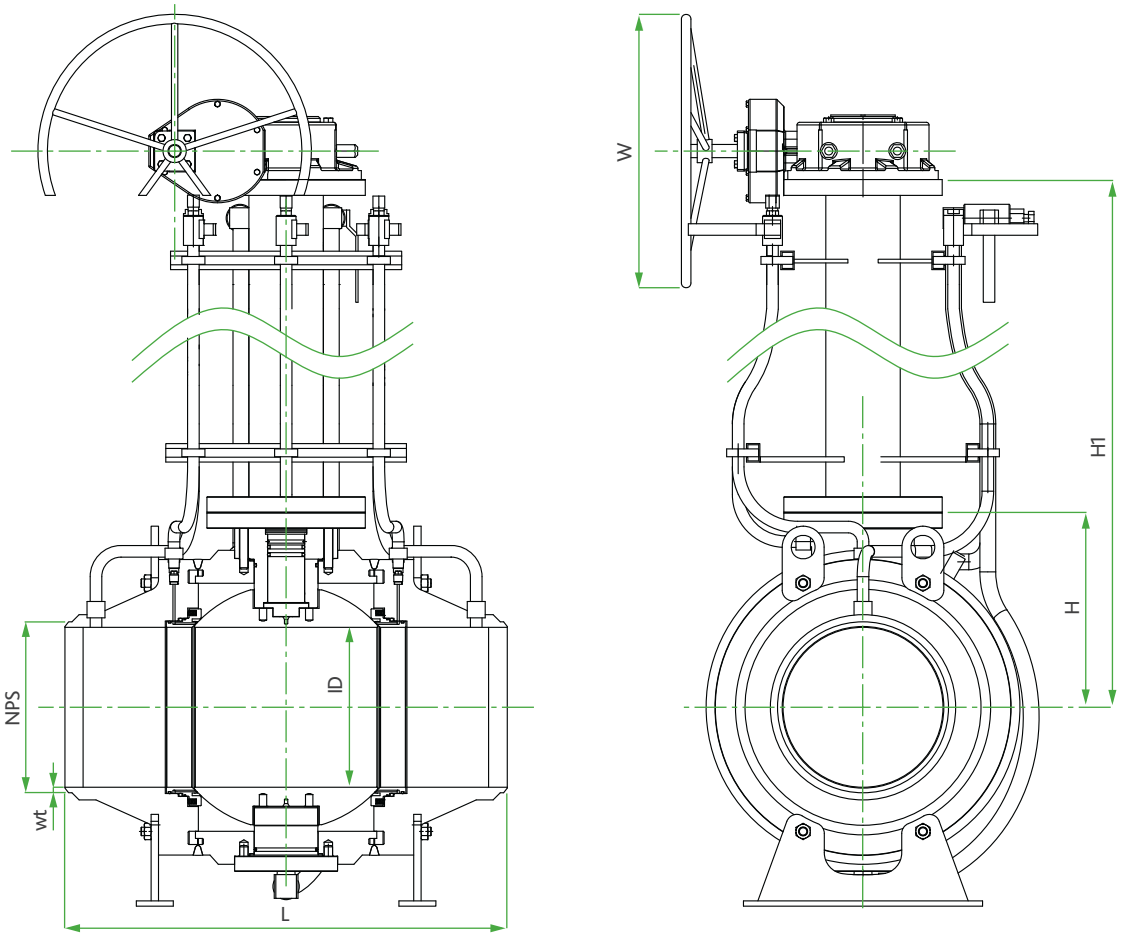
NPS inc.	ØID mm	KV m3/h	Torque Nm	L mm	H mm	wt* mm	W mm	Weight (~) kg
6"	150	3.720	750	457	230	7,11	400	180
8"	201	6.800	1.200	521	275	8,18	500	340
10"	252	11.950	2.200	559	340	9,27	500	600
12"	303	18.600	3.200	635	350	9,53	500	800
14"	334	23.500	4.400	762	370	9,53	600	970
16"	385	30.900	6.400	838	420	9,53	600	1350
18"	436	40.900	8.200	914	480	9,53	600	1800
20"	487	49.300	11.300	991	500	9,53	700	2300
22"	538	57.000	14.000	1092	580	9,53	700	2800
24"	589	78.000	18.000	1143	600	9,53	700	3800
26"	633	93.500	23.000	1245	650	9,53	700	4200
28"	684	102.000	26.000	1346	700	9,53	700	5000
30"	735	122.000	32.000	1397	730	9,53	700	5600
32"	779	141.000	34.000	1524	760	9,53	700	7000
36"	874	178.500	45.000	1727	820	9,53	700	11800
40"	976	225.500	70.000	1956	910	9,53	700	13200
42"	1020	252.000	85.000	2083	960	9,53	700	15800
44"	1070	280.000	96.000	-	1.020	9,53	700	19000
46"	1120	301.500	105.000	-	1.060	9,53	700	21900
48"	1166	326.000	120.000	2170	1.120	9,53	700	23900

*** wt (optional): Vastas produces the weld end valves according to the standard SCH values of ASME B16.25. It can be produced with different SCH values upon customer request.**
* wt (Альтернатива): Vastas производит клапаны под приварку в соответствии со стандартными значениями SCH из ASME B16.25. По желанию заказчика, эти клапаны могут быть изготовлены с различными значениями SCH.

Full Welded Ball Valves / Цельносварные Шаровые Краны

6D-0449

Figure / Фигура : E62MUG.118
Class / Класс : 300



Test Pressure / Испытательное Давление				
PN / Ру	**Class** / Класс	**Shell** / Корпус	**Closure** / Затвор	**Air** / Воздух
50	300	77 Bar / Бар	56 Bar / Бар	6 Bar / Бар

Working Pressure / Номинальное Давление - A105	
-29+38 °C	**+100 °C Max**
51.1 Bar / Бар	46,6 Bar / Бар

Dimensions & Weight / Размеры & Масса

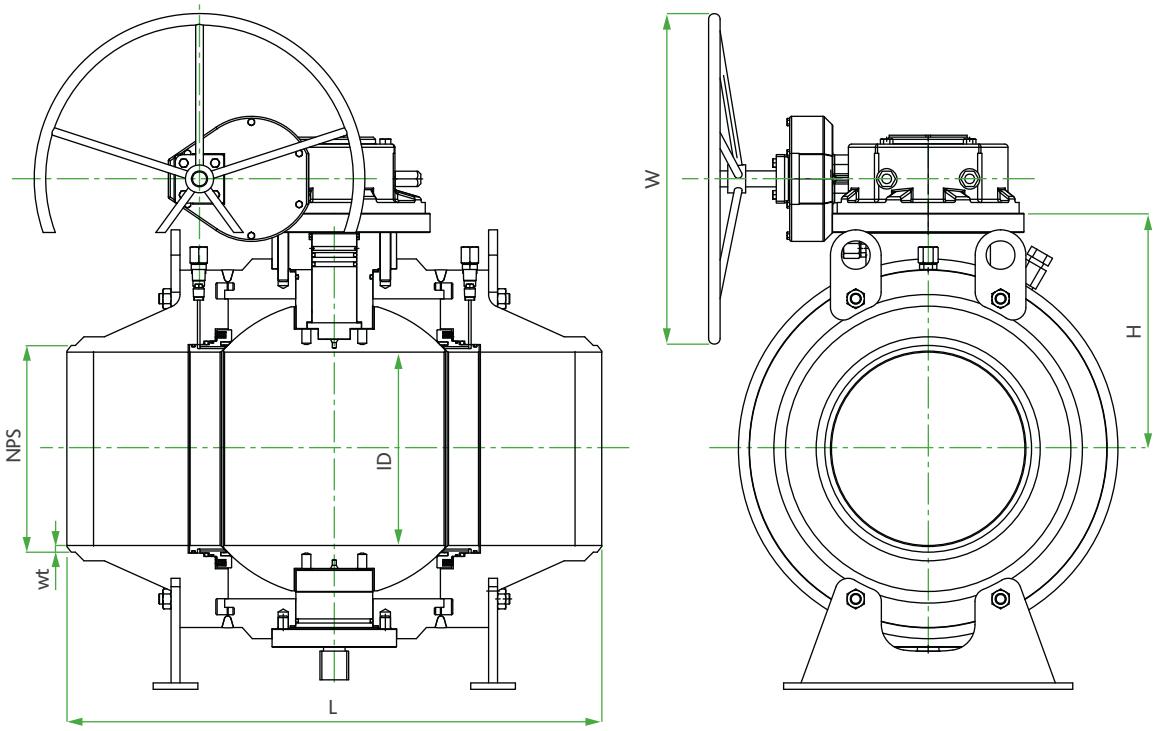
NPS inc.	ØID mm	KV m3/h	Torque Nm	L mm	H mm	H1* mm	wt* mm	W mm	Weight (~) kg
6"	150	3.720	750	457	230	2700	7,11	400	249
8"	201	6.800	1.200	521	275	2700	8,18	500	411
10"	252	11.950	2.200	559	340	2700	9,27	500	669
12"	303	18.600	3.200	635	350	2700	9,53	500	875
14"	334	23.500	4.400	762	370	2700	9,53	600	1050
16"	385	30.900	6.400	838	420	2700	9,53	600	1462
18"	436	40.900	8.200	914	480	2700	9,53	600	1991
20"	487	49.300	11.300	991	500	2700	9,53	700	2401
22"	538	57.000	14.000	1092	580	2700	9,53	700	2942
24''	589	78.000	18.000	1143	600	2700	9,53	700	4060
26"	633	93.500	23.000	1245	650	2700	9,53	700	4514
28"	684	102.000	26.000	1346	700	2700	9,53	700	5200
30''	735	122.000	32.000	1397	730	2700	9,53	700	6031
32''	779	141.000	34.000	1524	760	2700	9,53	700	7427
36''	874	178.500	45.000	1727	820	2700	9,53	700	12293
40''	976	225.500	70.000	1780	910	2700	9,53	700	13806
42"	1020	252.000	85.000	1830	960	2700	9,53	700	16466
44"	1070	280.000	96.000	-	1.020	2700	9,53	700	19720
46''	1120	301.500	105.000	-	1.060	2700	9,53	700	22720
48''	1166	326.000	120.000	2048	1.120	2700	9,53	700	24778

*** wt (optional): Vastas produces the weld end valves according to the standard SCH values of ASME B16.25. It can be produced with different SCH values upon customer request.**
* wt (Альтернатива): Vastas производит клапаны под приварку в соответствии со стандартными значениями SCH из ASME B16.25. По желанию заказчика, эти клапаны могут быть изготовлены с различными значениями SCH.
*** H1 (optional): Standard extend dimension is 2700mm. It can be changed upon customer request.**
* H1 (Альтернатива): Стандартный Размер удлинения штока 2700 мм. В соответствии с требованиям заказчика и в зависимости производятся в особенном виде.

Full Welded Ball Valves / Цельносварные Шаровые Краны

6D-0449

Figure / Фигура : **E63MG.118**
Class / Класс : **600**



Test Pressure / Испытательное Давление				
PN / Ру	**Class** / Класс	**Shell** / Корпус	**Closure** / Затвор	**Air** / Воздух
100	600	153 Bar / Бар	112 Bar / Бар	6 Bar / Бар

Working Pressure / Номинальное Давление - A105	
-29+38 °C	**+100 °C Max**
102.1 Bar / Бар	93,2 Bar / Бар

Dimensions & Weight / Размеры & Масса

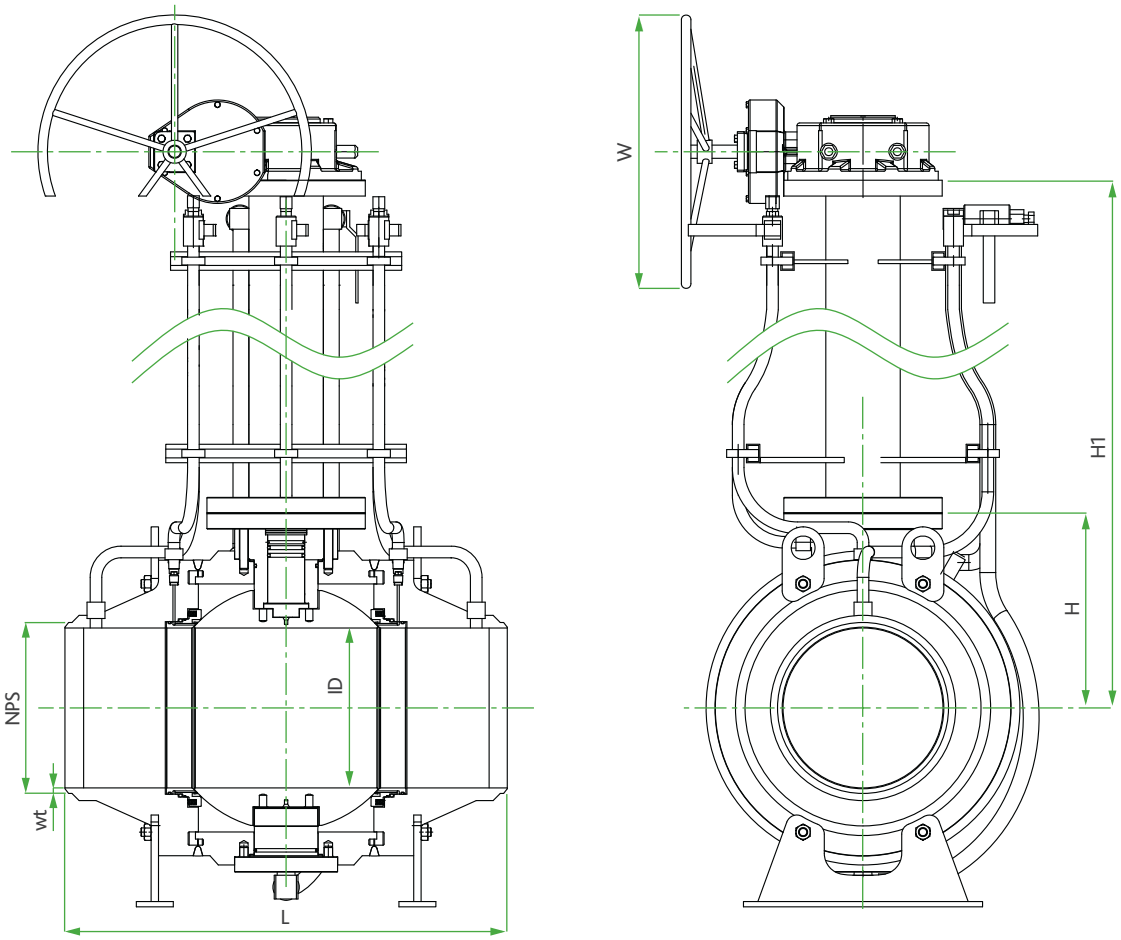
NPS inc.	ØID mm	KV m3/h	Torque Nm	L mm	H mm	wt* mm	W mm	Weight (~) kg
6"	150	3.720	1.200	559	237	7,11	400	202
8"	201	6.800	2.300	660	282	8,18	500	360
10"	252	11.950	3.600	787	355	9,27	500	612
12"	303	18.600	6.200	838	362	9,53	500	827
14"	334	23.500	8.000	889	388	9,53	600	1000
16"	385	30.900	11.200	991	430	9,53	600	1394
18"	436	40.900	14.000	1092	500	9,53	600	1834
20"	487	49.300	19.000	1194	525	9,53	700	2335
22"	538	57.000	22.500	1295	600	9,53	700	2861
24"	589	78.000	32.000	1397	616	9,53	700	3875
26"	633	93.500	38.000	1448	675	9,53	700	4340
28"	684	102.000	48.000	1549	720	9,53	700	5200
30"	735	122.000	58.000	1651	750	9,53	700	5970
32"	779	141.000	64.000	1778	775	9,53	700	7460
36"	874	178.500	85.000	2083	840	9,53	700	12280
40"	976	225.500	115.000	1840	930	9,53	700	13980
42"	1020	252.000	125.000	1938	980	9,53	700	16200
44"	1070	280.000	140.000	2025	1.060	9,53	700	19510
46"	1120	301.500	165.000	2132	1.100	9,53	700	22600
48"	1166	326.000	180.000	2200	1.150	9,53	700	24500

*** wt (optional): Vastas produces the weld end valves according to the standard SCH values of ASME B16.25. It can be produced with different SCH values upon customer request.**
* wt (Альтернатива): Vastas производит клапаны под приварку в соответствии со стандартными значениями SCH из ASME B16.25. По желанию заказчика, эти клапаны могут быть изготовлены с различными значениями SCH.

Full Welded Ball Valves / Цельносварные Шаровые Краны

6D-0449

Figure / Фигура : E63MUG.118
Class / Класс : 600



Test Pressure / Испытательное Давление				
PN / Ру	**Class** / Класс	**Shell** / Корпус	**Closure** / Затвор	**Air** / Воздух
100	600	153 Bar / Бар	112 Bar / Бар	6 Bar / Бар

Working Pressure / Номинальное Давление - A105	
-29+38 °C	**+100 °C Max**
102.1 Bar / Бар	93,2 Bar / Бар

Dimensions & Weight / Размеры & Масса

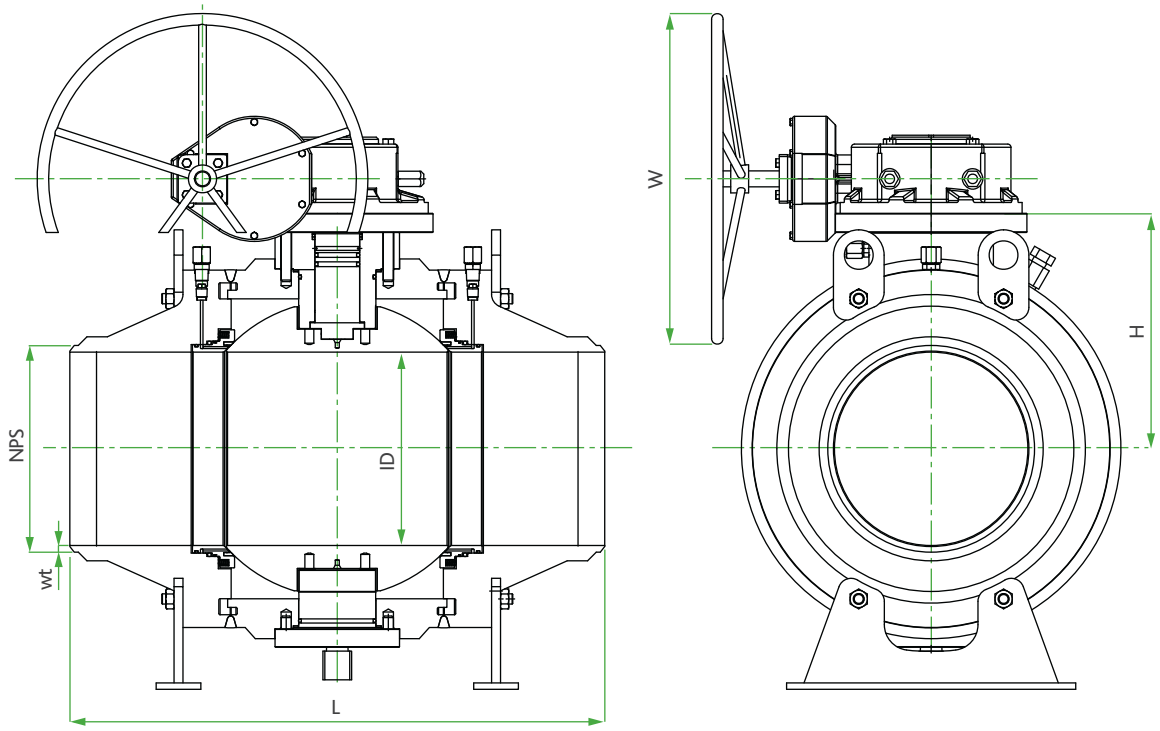
NPS inc.	ØID mm	KV m3/h	Torque Nm	L mm	H mm	H1* mm	wt* mm	W mm	Weight (~) kg
6"	150	3.720	1.200	559	237	2700	7,11	400	271
8"	201	6.800	2.300	660	282	2700	8,18	500	431
10"	252	11.950	3.600	787	355	2700	9,27	500	681
12"	303	18.600	6.200	838	362	2700	9,53	500	902
14"	334	23.500	8.000	889	388	2700	9,53	600	1080
16"	385	30.900	11.200	991	430	2700	9,53	600	1506
18"	436	40.900	14.000	1092	500	2700	9,53	600	2025
20"	487	49.300	19.000	1194	525	2700	9,53	700	2436
22"	538	57.000	22.500	1295	600	2700	9,53	700	3003
24"	589	78.000	32.000	1397	616	2700	9,53	700	4135
26"	633	93.500	38.000	1448	675	2700	9,53	700	4654
28"	684	102.000	48.000	1549	720	2700	9,53	700	5400
30"	735	122.000	58.000	1651	750	2700	9,53	700	6401
32"	779	141.000	64.000	1778	775	2700	9,53	700	7887
36"	874	178.500	85.000	2083	840	2700	9,53	700	12773
40"	976	225.500	115.000	1840	930	2700	9,53	700	14586
42"	1020	252.000	125.000	1938	980	2700	9,53	700	16866
44"	1070	280.000	140.000	2025	1.060	2700	9,53	700	20230
46"	1120	301.500	165.000	2132	1.100	2700	9,53	700	23420
48"	1166	326.000	275.000	2200	1.150	2700	9,53	700	25378

*** wt (optional): Vastas produces the weld end valves according to the standard SCH values of ASME B16.25. It can be produced with different SCH values upon customer request.**
* wt (Альтернатива): Vastas производит клапаны под приварку в соответствии со стандартными значениями SCH из ASME B16.25. По желанию заказчика, эти клапаны могут быть изготовлены с различными значениями SCH.
*** H1 (optional): Standard extend dimension is 2700mm. It can be changed upon customer request.**
* H1 (Альтернатива): Стандартный Размер удлинения штока 2700 мм. В соответствии с требованиям заказчика и в зависимости производятся в особенном виде.

Full Welded Ball Valves / Цельносварные Шаровые Краны

6D-0449

Figure / Фигура : **E64MG.118**
Class / Класс : **900**



Test Pressure / Испытательное Давление				
PN / Py	**Class** / Класс	**Shell** / Корпус	**Closure** / Затвор	**Air** / Воздух
150	900	230 Bar / Бар	168 Bar / Бар	6 Bar / Бар

Working Pressure / Номинальное Давление - A105	
-29+38 °C	**+100 °C Max**
153.2 Bar / Бар	139,8 Bar / Бар

Dimensions & Weight / Размеры & Масса

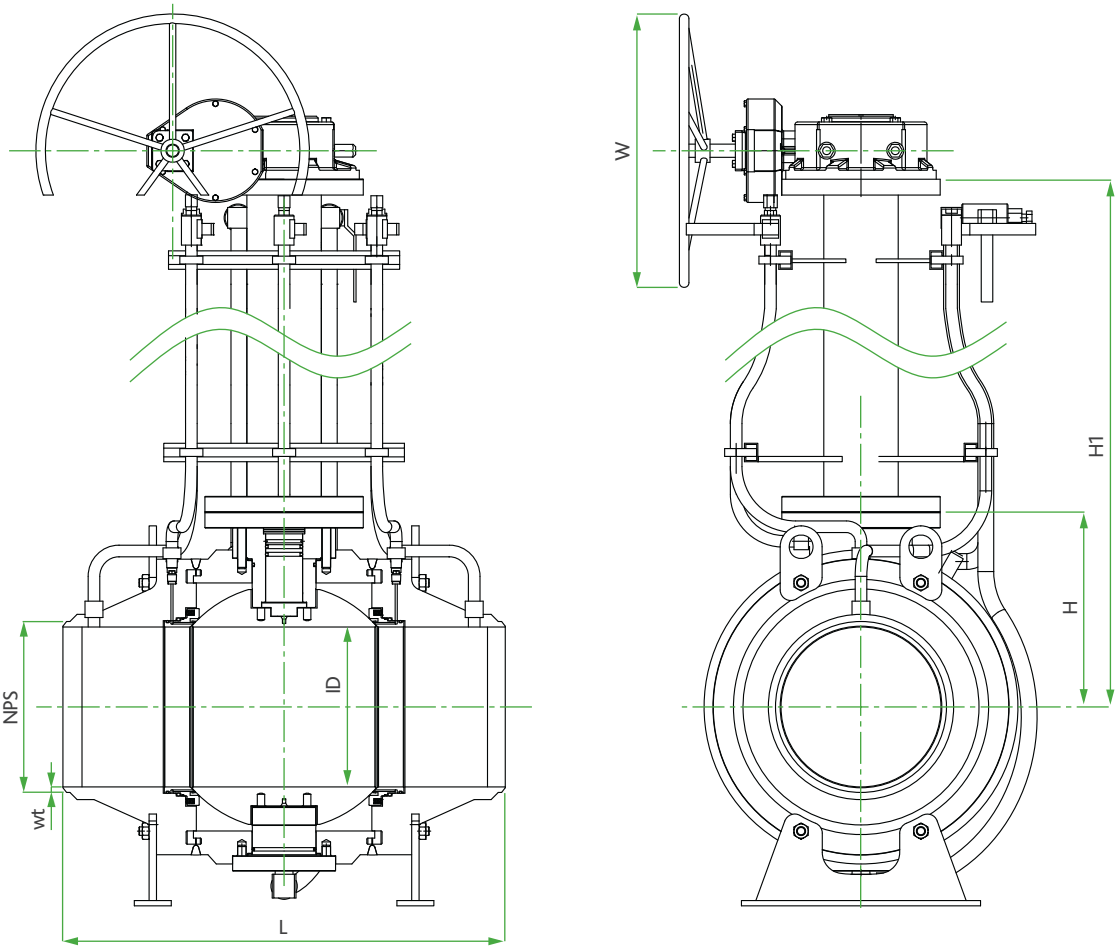
NPS inc.	ØID mm	KV m3/h	Torque Nm	L mm	H mm	wt* mm	W mm	Weight (~) kg
4"	100	1.540	750	457	230	6,02	400	120
6"	150	3.720	1.850	610	237	7,11	400	242
8"	201	6.800	3.400	737	282	8,18	500	432
10"	252	11.950	5.450	838	355	9,27	500	735
12"	303	18.600	9.500	965	362	9,53	500	992
14"	322	23.500	11.800	1029	388	9,53	600	1200
16"	373	30.900	14.500	1130	430	9,53	600	1600
18"	423	40.900	20.500	1219	500	9,53	600	2200
20"	471	49.300	28.500	1321	525	9,53	700	2800
22"	522	57.000	34.250	1429	600	9,53	700	3400
24"	570	78.000	42.000	1549	616	9,53	700	4600
26"	617	93.500	52.000	1651	675	9,53	700	5200
28"	655	102.000	65.000	1753	720	9,53	700	6500
30"	712	122.000	80.000	1880	750	9,53	700	7100
32"	760	141.000	84.000	2032	775	9,53	700	8900
36"	855	178.500	120.000	2286	840	9,53	700	14000

*** wt (optional): Vastas produces the weld end valves according to the standard SCH values of ASME B16.25. It can be produced with different SCH values upon customer request.**
* wt (Альтернатива): Vastas производит клапаны под приварку в соответствии со стандартными значениями SCH из ASME B16.25. По желанию заказчика, эти клапаны могут быть изготовлены с различными значениями SCH.

Full Welded Ball Valves / Цельносварные Шаровые Краны

6D-0449

Figure / Фигура : E64MUG.118
Class / Класс : 900



Test Pressure / Испытательное Давление				
PN / Py	**Class** / Класс	**Shell** / Корпус	**Closure** / Затвор	**Air** / Воздух
150	900	230 Bar / Бар	168 Bar / Бар	6 Bar / Бар

Working Pressure / Номинальное Давление - A105	
-29+38 °C	**+100 °C Max**
153.2 Bar / Бар	139,8 Bar / Бар

Dimensions & Weight / Размеры & Масса

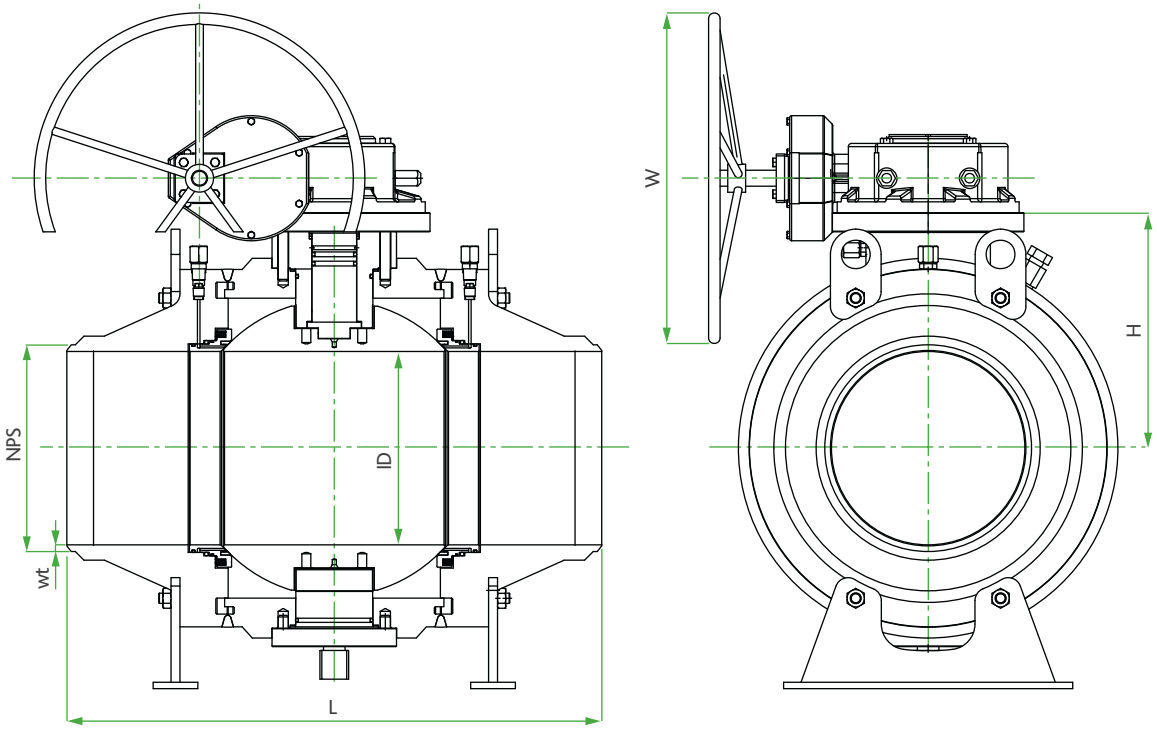
NPS inc.	ØID mm	KV m3/h	Torque Nm	L mm	H mm	H1* mm	wt* mm	W mm	Weight (~) kg
4"	100	1.540	750	457	230	2700	6,02	400	180
6"	150	3.720	1.850	610	237	2700	7,11	400	311
8"	201	6.800	3.400	737	282	2700	8,18	500	503
10"	252	11.950	5.450	838	355	2700	9,27	500	804
12"	303	18.600	9.500	965	362	2700	9,53	500	1067
14"	322	23.500	11.800	1029	388	2700	9,53	600	1280
16"	373	30.900	14.500	1130	430	2700	9,53	600	1712
18"	423	40.900	20.500	1219	500	2700	9,53	600	2391
20"	471	49.300	28.500	1321	525	2700	9,53	700	2901
22"	522	57.000	34.250	1429	600	2700	9,53	700	3542
24"	570	78.000	42.000	1549	616	2700	9,53	700	4860
26"	617	93.500	52.000	1651	675	2700	9,53	700	5514
28"	655	102.000	65.000	1753	720	2700	9,53	700	6700
30"	712	122.000	80.000	1880	750	2700	9,53	700	7531
32"	760	141.000	84.000	2032	775	2700	9,53	700	9327
36"	855	178.500	120.000	2286	840	2700	9,53	700	14493

*** wt (optional): Vastas produces the weld end valves according to the standard SCH values of ASME B16.25. It can be produced with different SCH values upon customer request.**
* wt (Альтернатива): Vastas производит клапаны под приварку в соответствии со стандартными значениями SCH из ASME B16.25. По желанию заказчика, эти клапаны могут быть изготовлены с различными значениями SCH.
*** H1 (optional): Standard extend dimension is 2700mm. It can be changed upon customer request.**
* H1 (Альтернатива): Стандартный Размер удлинения штока 2700 мм. В соответствии с требованиям заказчика и в зависимости производятся в особенном виде.

Full Welded Ball Valves / Цельносварные Шаровые Краны

6D-0449

Figure / Фигура : **E65MG.118**
Class / Класс : **1500**



Test Pressure / Испытательное Давление				
PN / Py	**Class** / Класс	**Shell** / Корпус	**Closure** / Затвор	**Air** / Воздух
250	1500	383 Bar / Бар	281 Bar / Бар	6 Bar / Бар

Working Pressure / Номинальное Давление - A105	
-29+38 °C	**+100 °C Max**
255.3 Bar / Бар	233 Bar / Бар

Dimensions & Weight / Размеры & Масса

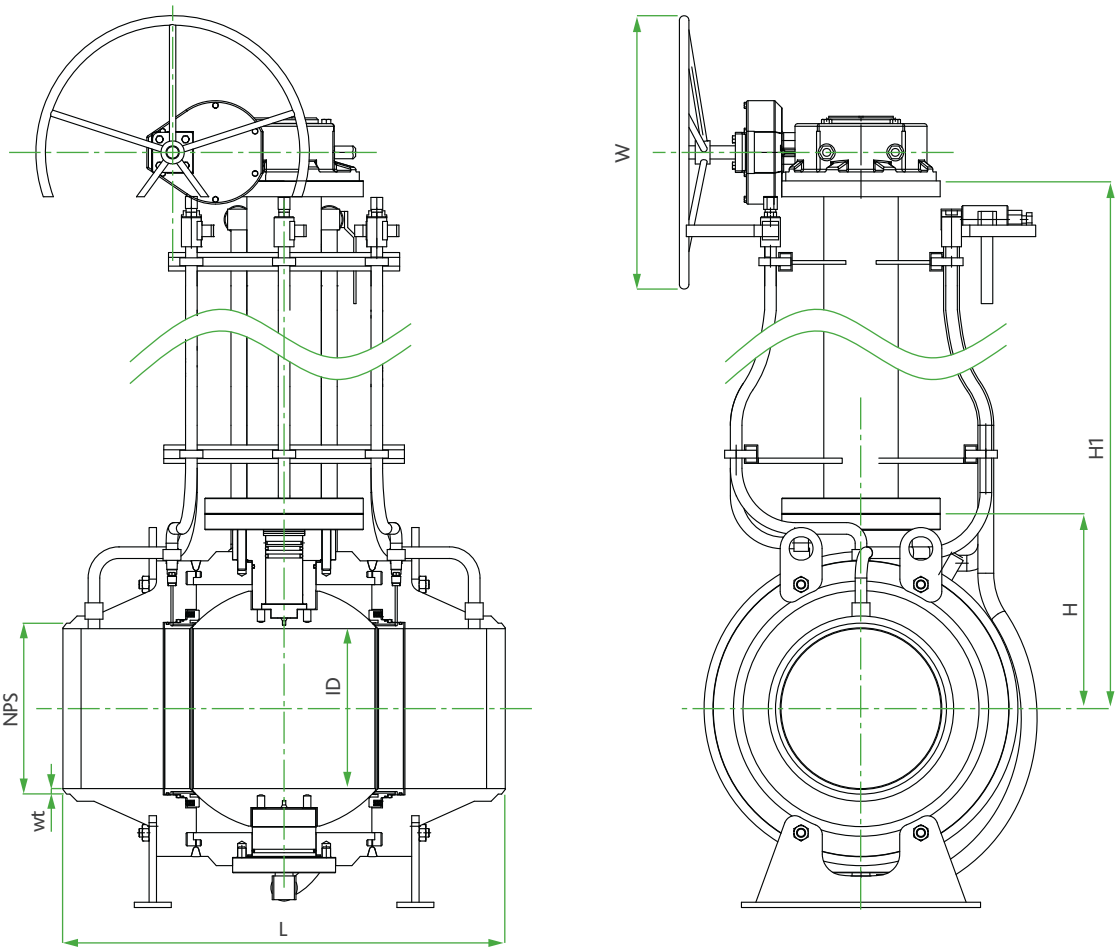
NPS inc.	ØID mm	KV m3/h	Torque Nm	L mm	H mm	wt* mm	W mm	Weight (~) kg
4"	100	1.540	1.900	546	240	6,02	500	140
6"	144	3.720	3.500	705	250	7,11	500	290
8"	192	6.800	7.200	832	310	8,18	700	520
10"	239	11.950	9.200	991	370	9,27	700	860
12"	287	18.600	14.000	1130	380	9,53	700	1180
14"	315	23.500	20.000	1257	400	9,53	700	1400
16"	360	30.900	30.000	1384	450	9,53	700	1850
18"	406	40.900	35.000	1537	550	9,53	700	-
20"	454	49.300	48.000	1664	600	9,53	700	-
22"	500	57.000	62.000	-	650	9,53	700	-
24"	546	78.000	80.000	2043	700	9,53	700	-

*** wt (optional): Vastas produces the weld end valves according to the standard SCH values of ASME B16.25. It can be produced with different SCH values upon customer request.**
* wt (Альтернатива): Vastas производит клапаны под приварку в соответствии со стандартными значениями SCH из ASME B16.25. По желанию заказчика, эти клапаны могут быть изготовлены с различными значениями SCH.

Full Welded Ball Valves / Цельносварные Шаровые Краны

6D-0449

Figure / Фигура : **E65MUG.118**
Class / Класс : **1500**



Test Pressure / Испытательное Давление				
PN / Py	**Class** / Класс	**Shell** / Корпус	**Closure** / Затвор	**Air** / Воздух
250	1500	383 Bar / Бар	281 Bar / Бар	6 Bar / Бар

Working Pressure / Номинальное Давление - A105	
-29+38 °C	**+100 °C Max**
255.3 Bar / Бар	233 Bar / Бар

Dimensions & Weight / Размеры & Масса

NPS inc.	ØID mm	KV m3/h	Torque Nm	L mm	H mm	H1* mm	wt* mm	W mm	Weight (~) kg
4"	100	1.540	1.900	546	240	2700	6,02	500	210
6"	144	3.720	3.500	705	250	2700	7,11	500	365
8"	192	6.800	7.200	832	310	2700	8,18	700	600
10"	239	11.950	9.200	991	370	2700	9,27	700	940
12"	287	18.600	14.000	1130	380	2700	9,53	700	1250
14"	315	23.500	20.000	1257	400	2700	9,53	700	1480
16"	360	30.900	30.000	1384	450	2700	9,53	700	1980
18"	406	40.900	35.000	1537	550	2700	9,53	700	-
20"	454	49.300	48.000	1664	600	2700	9,53	700	-
22"	500	57.000	62.000	-	650	2700	9,53	700	-
24"	546	78.000	80.000	2043	700	2700	9,53	700	-

*** wt (optional): Vastas produces the weld end valves according to the standard SCH values of ASME B16.25. It can be produced with different SCH values upon customer request.**
* wt (Альтернатива): Vastas производит клапаны под приварку в соответствии со стандартными значениями SCH из ASME B16.25. По желанию заказчика, эти клапаны могут быть изготовлены с различными значениями SCH.
*** H1 (optional): Standard extend dimension is 2700mm. It can be changed upon customer request.**
* H1 (Альтернатива): Стандартный Размер удлинения штока 2700 мм. В соответствии с требованиям заказчика и в зависимости производятся в особенном виде.



Underground Ball Valve with Gas Over Oil Actuator







Above Ground Ball Valve with Gas Over Oil Actuator & Pup Ends

Vastas Valf Armatur Sanayi
Ticaret Anonim Sirketi

Main Plant
Organize Sanayi Bolgesi, 2. Cad. No:22 Cerkezkoy 59500 Tekirdag TURKEY
T: +90 282 758 36 50 (pbx) F: +90 282 758 36 59

Istanbul Office
Perpa Ticaret Merkezi A/Blok Kat:13 No:1977 Okmeydani Sisli 34384 Istanbul TURKEY
T: +90 212 221 39 81, +90 212 222 42 71, F: +90 212 222 63 59

Web
http://www.vastas.com

E-mail
vastas@vastas.com

6A-1301 600-0043
6D-0449 602-0035
0036
ISO 9001
032841
ISO 14001
031931
ISO 18001
030063
C-TR.AB.28.B.00292